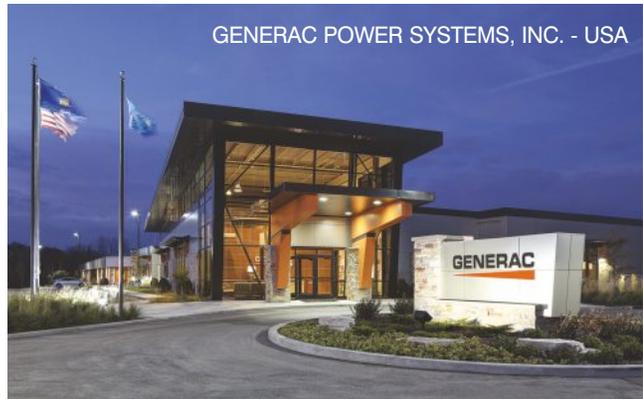


## DF SERIE

ENTSTAUBUNGSANLAGEN

# DAS UNTERNEHMEN



## EIN FÜHRENDES ITALIENISCHES UNTERNEHMEN SEIT 1997

Wir widmen uns seit 1997 der Fertigung von mobilen Lichtmasten. Diese Fokussierung hat uns die Entwicklung innovativer Produkte mit hoher Leistungsfähigkeit, Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit ermöglicht. 2013 wurde das Unternehmen durch Generac Power Systems, Inc., übernommen, dem führenden amerikanischen Hersteller von gewerblichen, industriellen und tragbaren Generatoren. Durch die Akquisition konnte Tower Light bei der Entwicklung neuer und innovativer Produkte und beim Ausbau der aktuellen Produktlinien einen Schritt nach vorne machen. Im März 2015 änderte die Tower Light Srl ihren Namen in Generac Mobile Products Srl. Unser Unternehmen ist nach ISO 9001 zertifiziert und hat sich auf dem europäischen Markt als Globalplayer etabliert.



## F&E



Dank unseres leistungsfähigen, schnellen und zuverlässigen Forschungs- und Entwicklungsteams hat Generac Mobile® seit seiner Gründung 1997 viele Ziele auf seiner Reise erreicht. Unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung hat seit ihren Anfängen innovative und einzigartige Lösungen auf dem Markt entwickelt, wie etwa vertikale Teleskopstangen, LED-Lampen und Hybridmotorkonfigurationen. Die Fähigkeiten von F&E in Verbindung mit mehr als zwanzig Jahren Erfahrung mit Generac Mobile® haben es uns ermöglicht, neue Produkte auf den Markt zu bringen, wie: Generatoren, Dieselmotorpumpen, Entstaubungskanonen, Einbruchschutzbehälter und Waschanlagen geschlossener Kreislauf. Das Forschungs- und Entwicklungspersonal ist zu 100% auf die Steigerung der Qualität unserer Produkte und die Entwicklung neuer Lösungen für unsere Kunden ausgerichtet.

## ERSATZTEILE



Die Verwaltung von Ersatzteilen ist eine besondere Stärke von unserer Organisation. Das Lager unseres Werks wird allen Anfragen durch einen Echtzeit-Versand und Express-Kurierdienst entsprechen. Unser Ersatzteilverrat deckt jede einzelne Maschine, die je von uns hergestellt wurde, ab; der Service ist schnell, leistungsstark und komplett und über 90% der eingegangenen Bestellungen können dank unserem Ersatzteil-Team, das sich modernster, automatisierter Ersatzteil-Lagersysteme bedient, innerhalb von 48 Stunden erledigt werden. Der Ersatzteildienst wird außerdem auch durch unsere lokalen Verteiler und durch die autorisierten lokalen Werkstätten der Hersteller jener Maschinen unterstützt, die wir in unsere Produkte einbauen.

## KUNDENDIENST



Die Gewährleistung eines guten und schnellen After-Sales-Service ist unser erstes Ziel hier in Generac Mobile®. Als Teil unserer Unternehmensphilosophie glauben wir, dass ein Produkt nicht sinnvoll ist, wenn ein entsprechender Kundendienst nicht folgt. Generac Mobile® ist ständig darauf fokussiert, ein Netzwerk lokaler Servicecenter auf der ganzen Welt zu entwickeln, das jedes Problem mit dem besten professionellen Ansatz lösen kann. Unser Support-Service steht nicht nur zur Verfügung, um unsere Kunden per E-Mail oder Telefon zu unterstützen, sondern steht auch für technische Kurse auf der ganzen Welt zur Verfügung. Am Ende der Schulung erhalten die Teilnehmer immer ein Schulungszertifikat, aus dem hervorgeht, dass der Kunde zu einem autorisierten Servicecenter für Generac Mobile®-Produkte im Ursprungsland geworden ist.

# ENTSTAUBUNGSANLAGEN

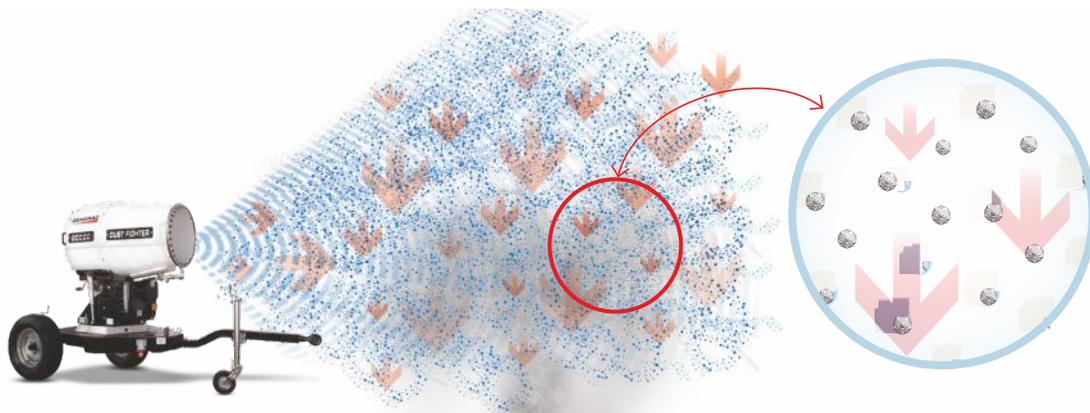
## HERKÖMMLICHES SYSTEM

Wenn das herkömmliche System zur Entstaubung mit einem Schlauch mit Wasser verwendet wird, erhält man Wasserpartikel mit einem durchschnittlichen Durchmesser von 1000 Mikron, die nicht in der Lage sind, die Staubpartikel zu erfassen, deren Durchmesser 80 Mikron beträgt. Außerdem durchquert der Wasserstrahl die Staubwolke, ohne sie vollkommen abdecken zu können.



## SYSTEM DUST FIGHTER

Der Durchmesser der zerstäubten Wasserpartikel beträgt 50-150 Mikron: sie verbinden sich leicht mit den Staubpartikeln gleicher Größe und ziehen sie auf den Boden. Außerdem gelingt es dem zerstäubten Wasser, die Staubwolke vollkommen zu umhüllen.



### DIE VORTEILE DER PRODUKTPALETTE DUST FIGHTERS

- Reduzierter Wasserverbrauch im Vergleich zum herkömmlichen System
- Wirksamere Entstaubung dank der Zerstäubung
- Automatischer Betrieb
- Es bildet sich keine schlammige Oberfläche
- Großer Wirkungsbereich

### WICHTIGSTE ANWENDUNGEN



ABBRÜCHE

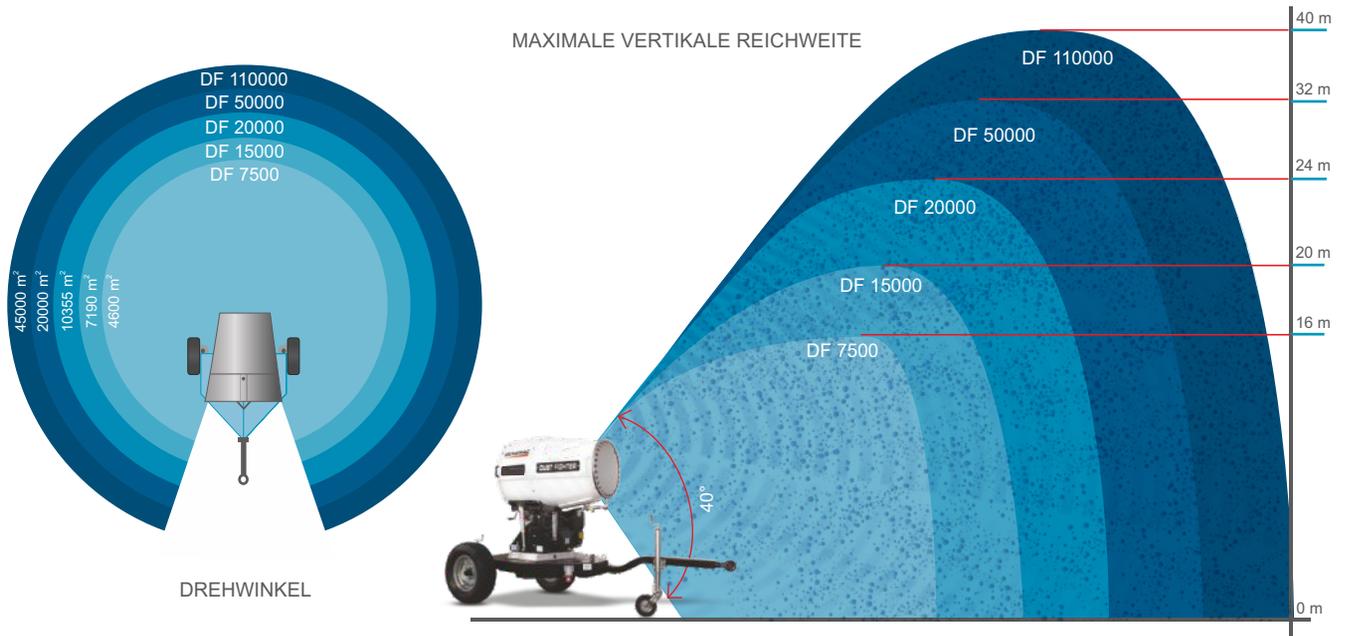
GRUBEN

MÜLLDEPONIE

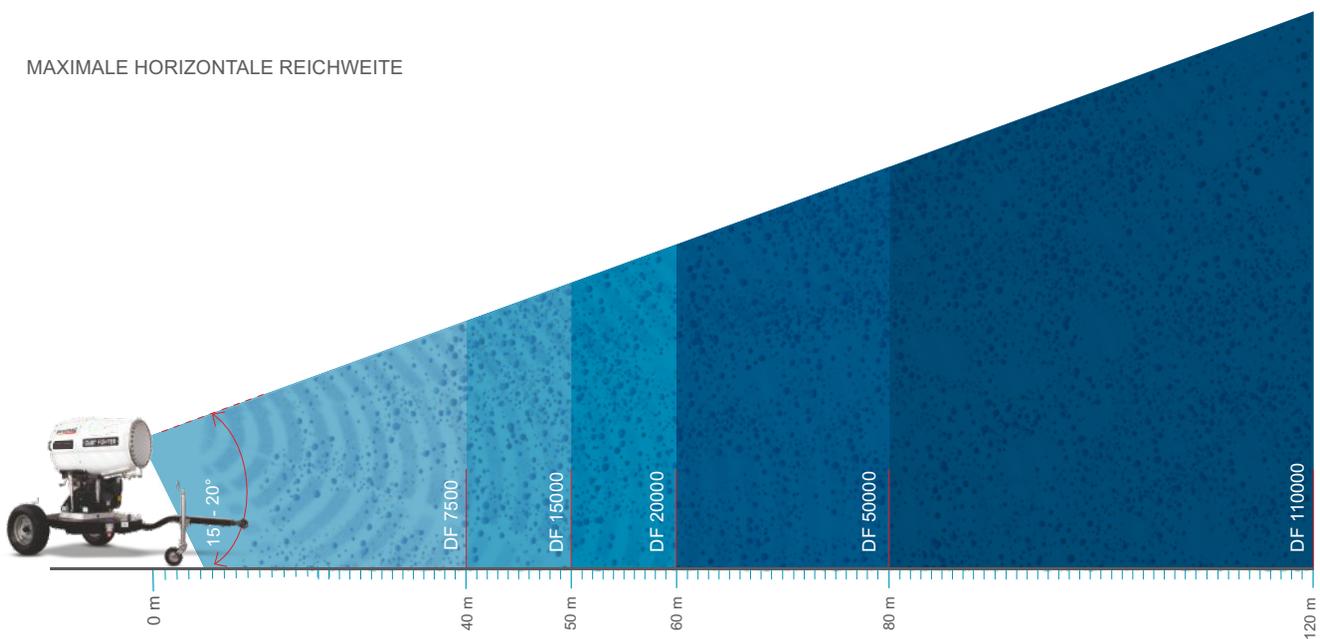
Ideal auch für: Zementfabriken, Lagerung und Recycling von Inertmaterialien, Stahlwerke, Betriebe zur Verarbeitung von Holz und Aluminium, Umweltsanierungen.

# LEISTUNGEN

Die Baureihe Dust Fighter besteht aus Modellen die sich durch unterschiedliche Leistungen und die verschieden großen Flächen, die sie mit dem zerstäubten Wasserstrahl abdecken können, voneinander unterscheiden.



MAXIMALE HORIZONTALE REICHWEITE



# DF 7500 - DF 15000 - DF 20000



TECHNISCHE DATEN	DF 7500	DF 15000	DF 20000
Leistung Elektromotor (Gebläse)	7,5 kW	15 kW	22 kW
Empfohlener Generator mindestens	15 kW - dreiphasig	35 kW - dreiphasig	50 kW - dreiphasig
Reichweite (bei Windstille)	30 - 40 m	40 - 50 m	50 - 60 m
Elektrischer Anschluss	Dreiphasiger Stecker - 32 A	Dreiphasiger Stecker - 32 A	Dreiphasiger Stecker - 63 A
Wasseranschluss	UNI 45 / STORZ / CAMLOCK	UNI 45 / STORZ / CAMLOCK	UNI 45 / STORZ / CAMLOCK
Minstdruck am Eingang	1,0 bar	1,0 bar	1,0 bar
Wasserverbrauch	52 L/min	60 L/min	70 L/min
Wasserfilter am Eingang	180 µm	180 µm	180 µm
Arbeitsbereich	335°	335°	335°
Neigung	0 - 40°	0 - 40°	0 - 40°
Abmessungen mit montierter Deichsel und Rädern (L x W x H)	3300 x 1830 x 2180 mm	3300 x 1830 x 2180 mm	3300 x 1830 x 2180 mm
Gewicht	760 kg	810 kg	850 kg

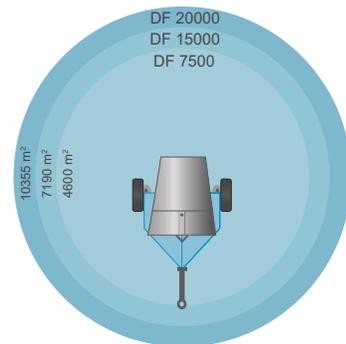
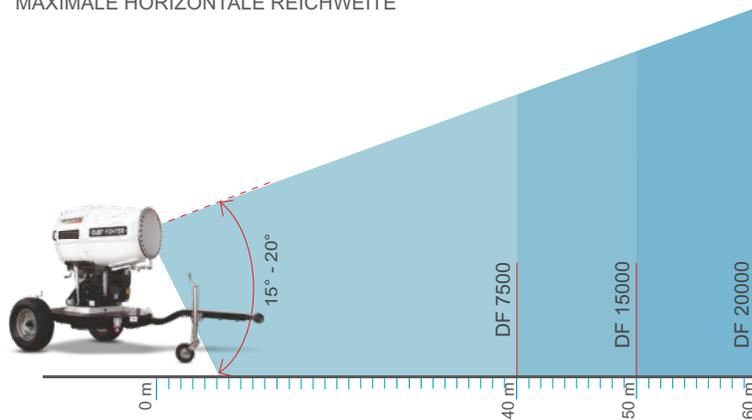
## SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG

- Bedientafel an der Maschine
- Phasenumrichter
- Wasserpumpe mit peripherem Laufrad
- Durchflusswächter zum Schutz der Pumpe
- Manometer zum Ablesen des Ausgangsdrucks
- Düsenträgerkranz aus Edelstahl
- Entleerung Wasserkreislauf
- 2 höhenverstellbare Stabilisatoren
- Gestell komplett mit Rädern, Deichsel und Öffnungen für das Handling mit dem Gabelstapler

## OPTIONAL

- Fernbedienung
- Verfügbar in einem EU-Konformen Anhängerfahrgestell Typ C (höhenverstellbarer Deichsel)
- Dokumente für die EU-Straßenregistrierung
- 2,2 kW Externe Wasserpumpe
- Elektrisches Kippen
- Dosierpumpe für chemische Zusatzstoffe
- Automatische Drehkipfung
- Arctic kit
- Staplertaschen seitlich (nur für Baustellenfahwerk verfügbar)
- Kundenfarbe (RAL) (ohne Aggregat)
- Anhängerkupplung: 50mm Kugelkopf oder 68mm Zugöse

## MAXIMALE HORIZONTALE REICHWEITE



DREHWINKE



# DF 50000



TECHNISCHE DATEN	DF 50000
Leistung Elektromotor (Gebläse)	45 kW
Empfohlener Generator mindestens	100 kW - dreiphasig
Reichweite (bei Windstille)	70 - 80 m
Elektrischer Anschluss	Dreiphasiger Stecker - 125 A
Wasseranschluss	UNI 45 / STORZ / CAMLOCK
Mindestdruck am Eingang	1,0 bar
Wasserverbrauch	125 L/min
Wasserfilter am Eingang	180 µm
Arbeitsbereich	340°
Neigung	0 - 35°
Abmessungen auf dem Sockel (L x W x H)	2270 x 1450 x 2320 mm
Gewicht	1410 kg

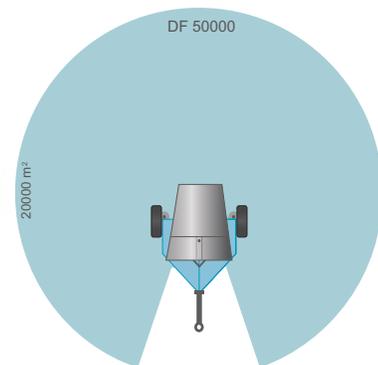
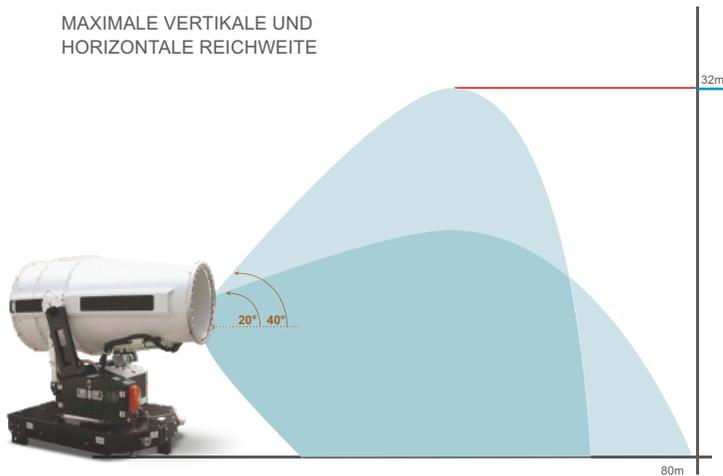
## SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG

- Bedientafel an der Maschine
- Phasenumrichter
- Wasserpumpe mit peripherem Laufrad
- Durchflusswächter zum Schutz der Pumpe
- Manometer zum Ablesen des Ausgangsdrucks
- Düsenträgerkranz aus Edelstahl
- Entleerung Wasserkreislauf
- Maschine auf Sockel mit Öffnungen für das Handling mit dem Gabelstapler
- Elektrische Neigung
- Automatische elektrische Drehung mit einstellbarem Arbeitsbereich
- Funksteuerung für ON/OFF Gebläse, Wasserpumpe und Drehung aus der Ferne

## OPTIONAL

- Baustellenfahrwerk ungebremst
- Dosierpumpe für chemische Zusatzstoffe
- 2,2 kW Externe Wasserpumpe
- Kundenfarbe (RAL) (ohne Aggregat)

MAXIMALE VERTIKALE UND HORIZONTALE REICHWEITE



DREHWINKEL



# DF 110000



TECHNISCHE DATEN	DF 110000
Leistung Elektromotor (Gebläse)	108 kW
Reichweite (bei Windstille)	110 - 120 m
Wasseranschluss	UNI 45 / STORZ / CAMLOCK
Minstdruck am Eingang	1,0 bar
Wasserverbrauch	150 - 315 L/min
Wasserfilter am Eingang	180 µm
Arbeitsbereich	320°
Neigung	0 - 40°
Abmessungen ohne elektrische Kabine (L x W x H)	2500 x 2200 x 2470 mm
Abmessungen elektrische Kabine (L x W x H)	1300 x 700 x 2150 mm
Gewicht ohne elektrische Kabine	2900 kg
Gewicht elektrische Kabine	475 kg

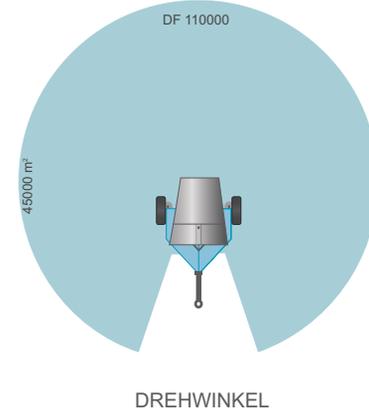
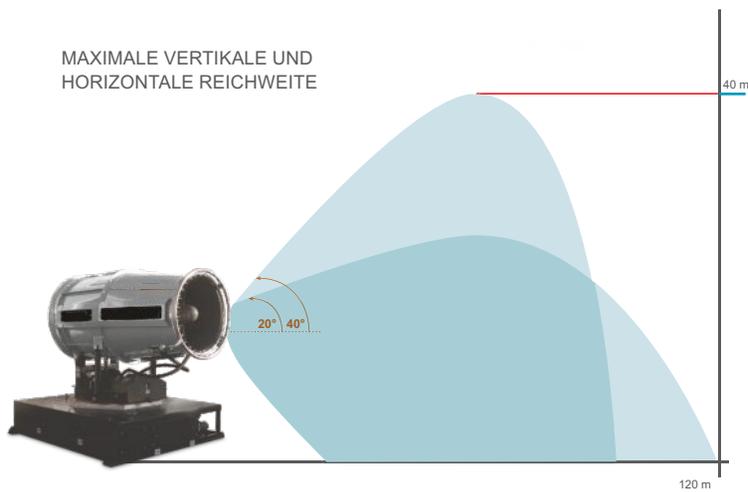
*\*Die angegebenen Werte können je nach den angeforderten Spannungen und Frequenzen Änderungen erfahren.*

## SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG

- Bedientafel in separater elektrischer Kabine
- Mehrstufige druckaufbauende Wasserpumpe
- Durchflusswächter zum Schutz der Pumpe
- Manometer zum Ablesen des Ausgangsdrucks
- Doppelter Düsenträgerkranz aus Edelstahl
- Entleerung Wasserkreislauf
- Elektrische Neigung
- Maschine auf Sockel mit Öffnungen für das Handling mit dem Gabelstapler
- Automatische elektrische Drehung mit einstellbarem Arbeitsbereich
- Funksteuerung für ON/OFF Gebläse, Wasserpumpe und Drehung aus der Ferne

## OPTIONAL

- Dosierpumpe für chemische Zusatzstoffe
- 2,2 kW Externe Wasserpumpe
- Kundenfarbe (RAL) (ohne Aggregat)



# DF 3000 MPT



TECHNISCHE DATEN	DF 3000 MPT
Leistung Elektromotor (Gebläse)	2,2 kW
Reichweite (bei Windstille)	20 m
Integrierter Generator	3,7 kW - 230 V - Yanmar L70
Fassungsvermögen Dieseltank	18 L
Fassungsvermögen Wassertank	1000 L
Betriebsdruck	6,25 L/min
Betriebsautonomie	160 min
Wasserfilter am Eingang	170 µm
Arbeitsbereich	335°
Neigbare Wassernebelkanone	-30° / +10°
Abmessungen auf dem Sockel (L x W x H min/max)	2380 x 1210 x 2230/3920 mm
Abm. auf Fahrwerk Typ A* (L x B x H min/max)	3920 x 2015 x 2780/4470 mm
Trockengewicht auf Grundrahmen / auf Fahrwerk*	490 / 800 kg

\* optional

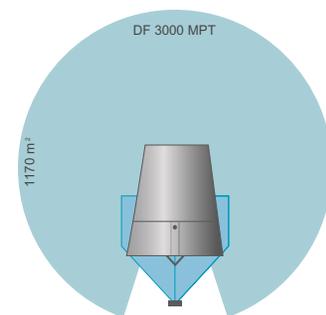
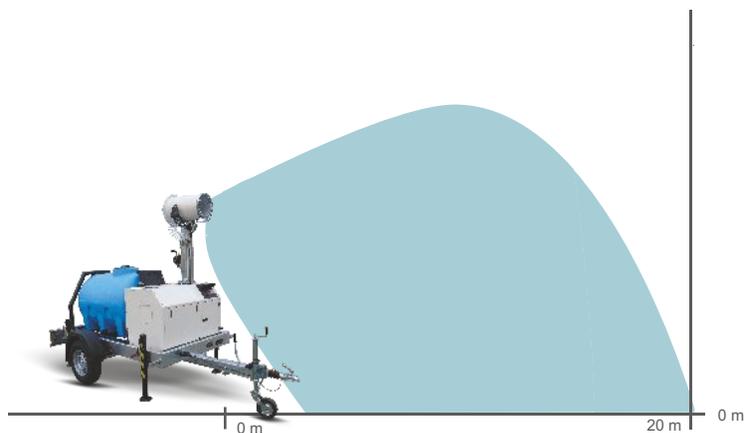
## SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG

- Teleskopmast, max.-Höhe: 4mtr.
- Tank zu 1000 Liter
- Integrierter Generator 3,7 kW - 230 V
- Bedientafel an der Maschine
- Düsenträgerkranz aus Edelstahl
- Wassernebelkanone für den Transport arretierbar
- Teleskopmast mit selbsthemmender doppelkurbelwinde
- Anschlüsse für Wasser und Netzversorgung
- Anschluss Hochdruckreiniger
- Wasserablaufsystem
- Stabiler Grundrahmen mit Staplertaschen

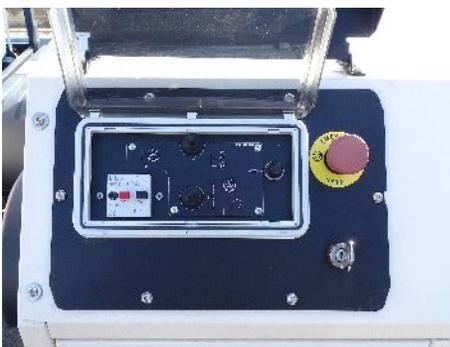
## OPTIONAL

- Baustellenfahrwerk ungebremst
- Dokumente für die EU-Straßenregistrierung
- Anhängerfahrgestell Typ A (starre Zugdeichsel) mit 50mm Kugelkopfkupplung
- Anhängerfahrgestell Typ CM (höhenverstellbar) mit 50mm Kugelkopfkupplung

MAXIMALE HORIZONTALE REICHWEITE



DREHWINKEL



# DF 7500 MPT



TECHNISCHE DATEN	DF 7500 MPT
Leistung Elektromotor (Gebläse)	7,5 kW
Reichweite (bei Windstille)	30 - 40 m
Integrierter Generator	17 kW - Dieselmotor - 1500
Fassungsvermögen Dieseltank	68 L
Fassungsvermögen Wassertank	2000 L
Betriebsdruck	7 - 12 bar
Wasserverbrauch (1 Pumpe / 2 Pumpen)	23 L/min (7 bar) / 32 L/min (12 bar)
Betriebsautonomie (1 Pumpe / 2 Pumpen)	85 min (7 bar) / 60 min (12 bar)
Wasserfilter am Eingang	180 µm
Arbeitsbereich	335°
Neigung	0 - 40°
Abmessungen mit montierter Deichsel und Rädern (L x W x H)	4450 x 2240 x 2640 mm
Trockengewicht mit montierter Deichsel und Rädern (L x W x H)	2450 kg

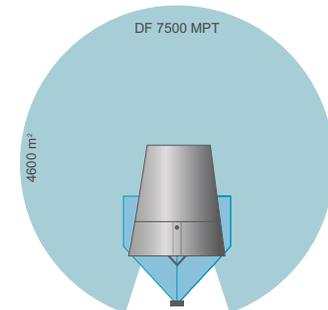
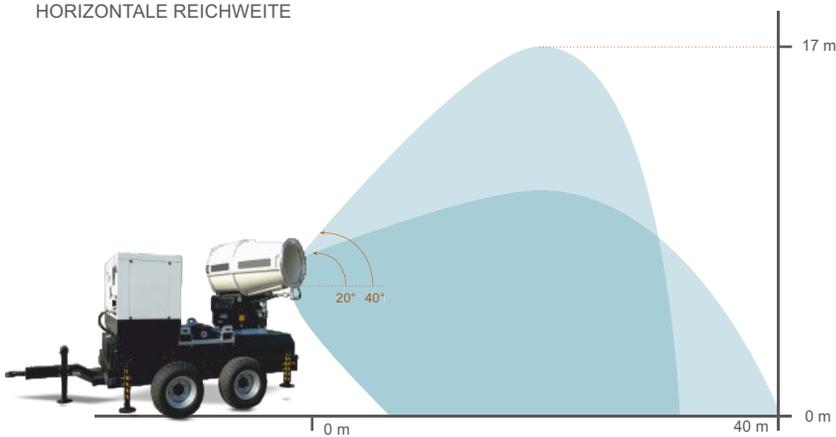
## SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG

- Tank zu 2000 Liter, ganz aus Edelstahl
- Integrierter Generator zu 17 kW
- Elektrische Drehsteuerung
- Gestell komplett mit Rädern, Deichsel und Öffnungen für das Handling mit dem Gabelstapler
- Bedientafel an der Maschine
- 2 Wasserpumpen mit peripherem Laufrad
- Durchflusswächter zum Schutz der Pumpe
- Manometer zum Ablesen des Ausgangsdrucks
- Düsenträgerkranz aus Edelstahl
- Entleerung Wasserkreislauf
- 4 höhenverstellbare Stabilisatoren
- Funksteuerung zum Ein- und Ausschalten aus der Ferne des Gebläses, der Pumpe und der elektrischen Drehung, komplett mit Makro-Ablaufsteuerelementen

## OPTIONAL

- Baustellenfahrwerk ungebremst
- Dosierpumpe für chemische Zusatzstoffe
- Rohrbegleitheizung
- 110V Ausrüstung für den Stromerzeuger
- Fernbedienung für den Stromerzeuger
- Doppelter Düsenträgerkranz aus Edelstahl
- Kundenfarbe (RAL) (ohne Aggregat)
- Höhenverstellbare Zugdeichsel mit 76mm Zugöse

MAXIMALE VERTIKALE UND HORIZONTALE REICHWEITE



DREHWINKEL



# DF MINI



## SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG

- Wassertank zu 70 L aus Edelstahl
- 3 austauschbare Düsentypen für verschiedene Reichweiten
- Räder und Griffe zum Bewegen
- Hochdruckpumpe
- Anzeige Wassertank leer
- Zusammenklappbar für einen einfachen Transport
- Von Hand regulierbare Winkelstellung der Düsen

## OPTIONAL

- Festwasseranschluss
- 110V Kit
- Kundenfarbe (RAL)
- Kunststoffbox für Dokumente

TECHNISCHE DATEN	DF MINI
Pumpe	230 V - 50 Hz - 2,6 A - 0,55 Kw - 100 bar
Winkelstellung Düsen	Von 80° bis 150°
Neigung des Kopfs (nach oben – nach unten)	25° - 15°
3 verschiedenen Düsen	Typ 1: Reichweite: 8m - Betriebsautonomie 1h und 20min - abgedeckter Bereich: 83m <sup>2</sup> Typ 2: Reichweite: 7m - Betriebsautonomie 2h und 25min - abgedeckter Bereich: 64m <sup>2</sup> Typ 3: Reichweite: 5m - Betriebsautonomie 5h und 18min - abgedeckter Bereich: 33m <sup>2</sup>
Fassungsvermögen Wassertank	70 L
Abmessungen (L x B x H min/max)	710 x 600 x 1300/2150 mm
Trockengewicht	70 kg

# DF MINI DUO ASB

IDEAL FÜR DIE BESEITIGUNG VON ASBEST

FÜR  
INNENBEREICHE  
UND  
AUSSENBEREICHE



## SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG

- Wassertank zu 70 L aus Edelstahl
- 3 austauschbare Düsentypen für verschiedene Reichweiten
- Räder und Griffe zum Bewegen
- Hochdruckpumpe
- Anzeige Wassertank leer
- Zusammenklappbar für einen einfachen Transport
- Von Hand regulierbare Winkelstellung der Düsen

## OPTIONAL

- Festwasseranschluss
- Kundenfarbe (RAL)
- 110V Kit
- Kunststoffbox für Dokumente

TECHNISCHE DATEN	DF MINI DUO ASB
Pumpe	230 V - 50 Hz - 2,6 A - 0,55 Kw - 100 bar
Winkelstellung Düsen	Von 80° bis 150°
Neigung des Kopfs (nach oben – nach unten)	25° - 15°
3 verschiedenen Düsen	Typ 1: Reichweite: 8+8m - Betriebsautonomie 40 min - abgedeckter Bereich: 83+83m <sup>2</sup> Typ 2: Reichweite: 7+7m - Betriebsautonomie 1h und 12min - abgedeckter Bereich: 64+64m <sup>2</sup> Typ 3: Reichweite: 5+5m - Betriebsautonomie 2h und 40min - abgedeckter Bereich: 33+33m <sup>2</sup>
Fassungsvermögen Wassertank	70 L
Gesamtabmessung (L x B x H)	710 x 600 x 1030 mm
Arbeitshöhe (H min/max)	620 X 370 X 1800 mm
Trockengewicht	61 kg
Gewicht des Sprühkopfs	21,5 kg

# DF SMART



## SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG

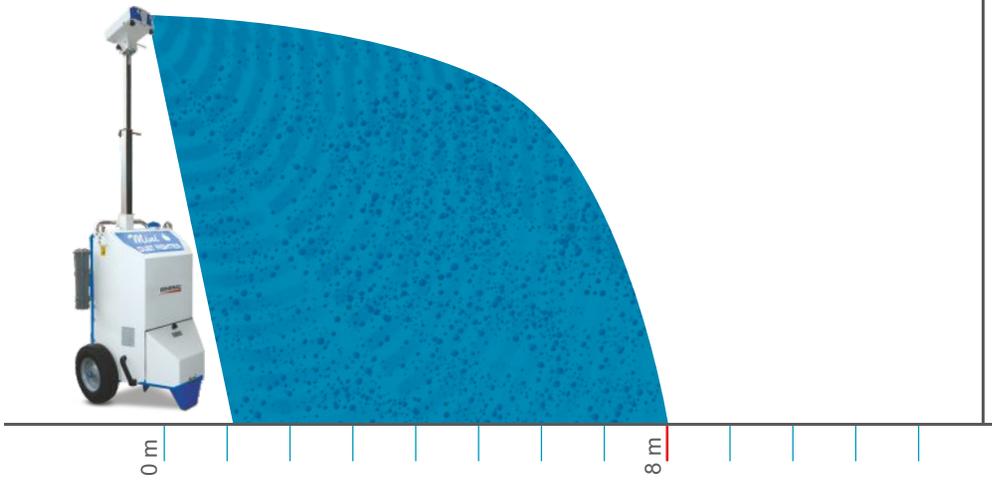
- Räder und Griffe zum Bewegen
- Düsenträgerkranz aus Edelstahl
- Wasserfilter am Eingang
- Not-Aus-Taste
- Manuelle System für die Einstellung der Neigungen

## OPTIONAL

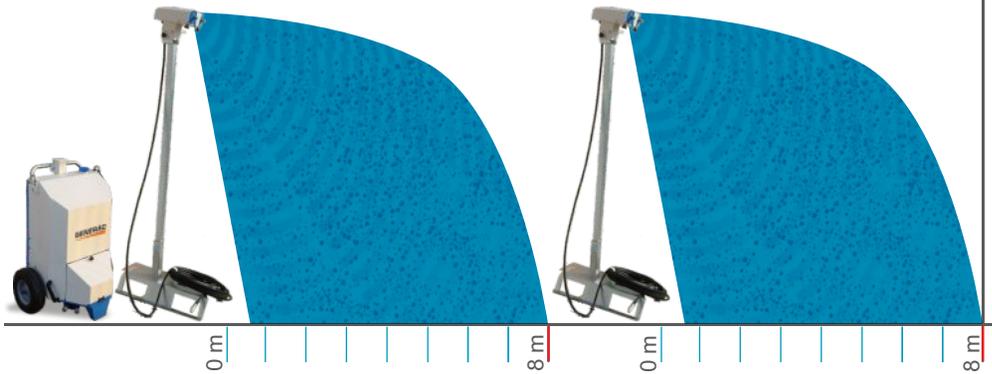
- Staplertaschen
- Kunststoffbox für Dokumente
- Kundenfarbe (RAL)
- 10m Anschlußleitung mit SchukoStecker
- 110V Kit

TECHNISCHE DATEN	DF SMART
Elektromotor	Einphasig 230 V - 16 A - 50 Hz - 2,2 kW
Elektrischer Anschluss	Stecker 2P+T - 16 A - IP 67
Wasseranschluss	Schnellanschluss Express ½"
Gebälse	9 Flügel aus Nylon, Nabe aus Aluminium
Luftdurchfluss	90 m³/min
Reichweite (bei Windstille)	13 m
Betriebsdruck	Von 1 bis 5 bar
Wasserfilter	300 µm
Neigungswinkel	Von 10° bis 50°
Abmessungen (L x B x H)	985 x 785 x 835 mm
Gewicht	79 kg
Wasserverbrauch	1.0 bar - 5.4 L/min 1.5 bar - 6.6 L/min 2.0 bar - 7.5 L/min 2.5 bar - 8.5 L/min

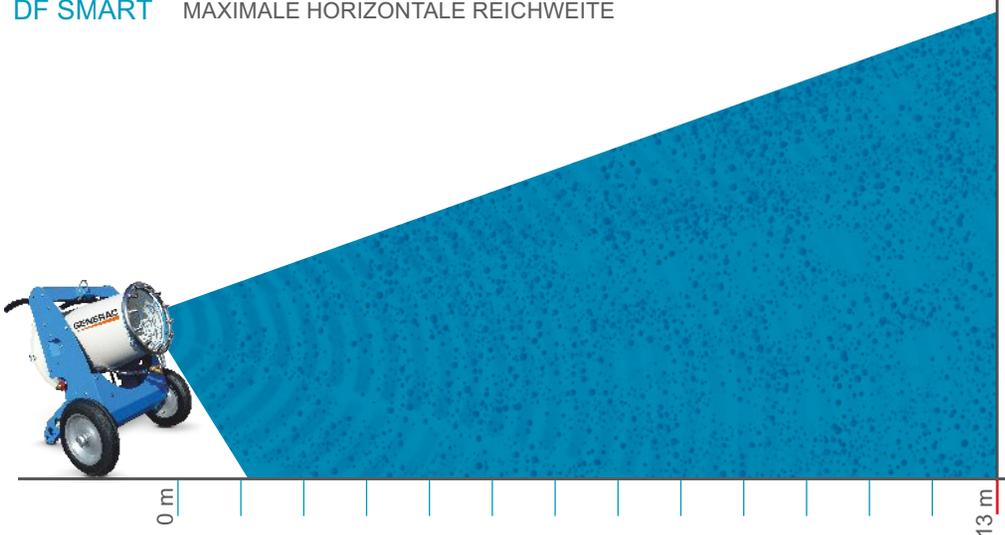
**DF MINI** MAXIMALE HORIZONTALE REICHWEITE



**DF MINI DUO** MAXIMALE HORIZONTALE REICHWEITE



**DF SMART** MAXIMALE HORIZONTALE REICHWEITE



## ANWENDUNGEN

Ideal für: Abbrucharbeiten in Innenbereichen mit Hammer und Roboter, Recycling von Inertmaterialien, Produktion von Aggregaten, Renovierung und Umbau von Räumen, Beseitigung von Straßenbelägen und Zement, Trennen von Mauern, Beseitigung von Asbest Müllaufbereitung.



VERTRIEB:

**GENERAC**<sup>®</sup> | **MOBILE**

**Generac Mobile Products Srl**  
Part of Generac Power Systems, Inc.  
Via Stazione, 3 bis - 27030 Villanova d'Ardenghi (PV) - Italy  
Tel +39.0382.567011 - [gmp.srl@generac.com](mailto:gmp.srl@generac.com)  
[www.generacmobile.com](http://www.generacmobile.com)