



**DIESELBETRIEBENE
PUMPEN
DWP SERIE**

GESAMTKATALOG

GENERAC



GENERAC MOBILE PRODUCTS SRL – ITALIEN



GENERAC POWER SYSTEMS, INC. – USA

EIN FÜHRENDES ITALIENISCHES UNTERNEHMEN SEIT 1997.



Wir widmen uns seit 1997 der Fertigung von mobilen Lichtmasten. Diese Fokussierung hat uns die Entwicklung innovativer Produkte mit hoher Leistungsfähigkeit, Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit ermöglicht. 2013 wurde Tower Light von Generac Power Systems, Inc. übernommen, dem führenden amerikanischen Hersteller von gewerblichen, industriellen und tragbaren Stromgeneratoren. Diese Übernahme erlaubte Tower Light, bei der Entwicklung neuer innovativer Produkte, wie z.B. motorbetriebene Pumpen und Stromgeneratoren, einen Schritt voran zu gehen. Im Mai 2015 hat Tower Light Srl seinen Namen in Generac Mobile Products Srl geändert. Wir sind ein Unternehmen mit ISO 9001 Zertifizierung und haben uns als führender Hersteller auf dem europäischen Markt, mit einer weltweiten Präsenz und einem über die Jahre kontinuierlichen Wachstum, etabliert.



PUMPEN BAUREIHEN

DWP-S Serie



- Trockenverdichtete Vakuumpumpen
- 2000 Stunden Dauerbetrieb ohne Wartung
- 5 Modelle von 4" bis 12"
- Schallschutzhaube
- Doppelwandiger Tank
- 1500-1800 U/min, wassergekühlter Motor

Seite 6-7

DWP-OW/OA Serien



- Trockenverdichtete Vakuumpumpen - 2000 Stunden Dauerbetrieb ohne Wartung
- 5 Modelle von 4" bis 12"
- Offene Version auf Grundrahmen
- Leicht zu bedienende Steuertafel
- 1500-1800 U/min, wasser- oder luftgekühlter Motor

Seite 8-9

DWP-SP Serie



- Selbstansaugende Pumpen
- 5 Modelle von 4" bis 12"
- Offene Version auf Grundrahmen
- Einfache Verwendung und Handhabung
- 1450-2200 U/min, luftgekühlter Motor

Seite 10-11

HOCH EFFIZIENTE PUMPEN

TROCKENVAKUUMPUMPEN

Die motorbetriebenen Generac Pumpen der Baureihe DWP-S, DWP-OA und DWP-OW sind für den schnellen flexiblen Transport geeignet und mit 50 m³/h Hochleistungs - Trockenvakuumpumpen ausgerüstet, die ein schnelles Selbstansaugen bei gleichzeitig geringen Leistungsbedarf ermöglichen.

Die Membran-Vakkumpumpen garantieren eine große kontinuierliche Leistung, auch bei größeren Luftbeimengungen im angesaugten Medium.

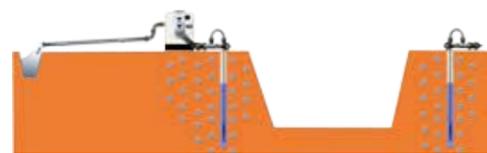
Die Generac Pumpen können für die Entwässerung von Baustellen, Gruben, Brunnen oder auch zum Transport von Abwassern oder Flüssigkeiten durch Umgehleitungen eingesetzt werden.



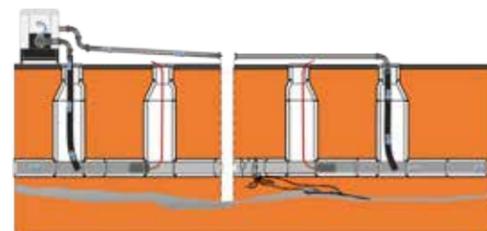
Passive Drainage



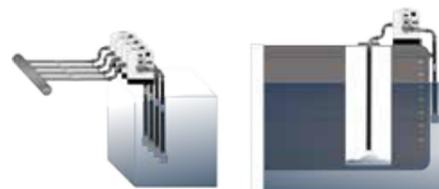
Aktive Drainage



Aktive Drainage durch Grundwasserabsenkung



Hydraulischer Bypass



Hydraulischer Bypass mit großem Durchfluss

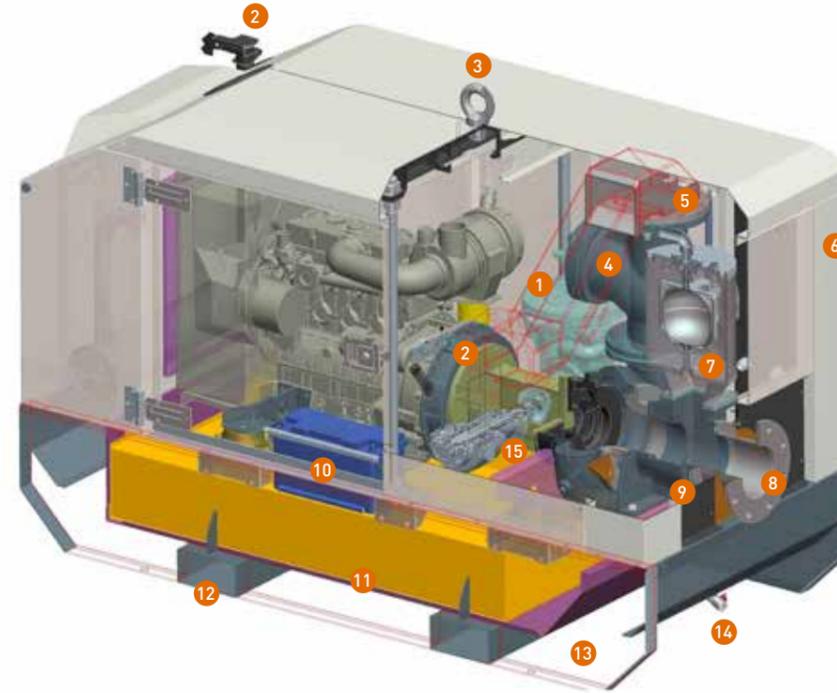
SELBSTANSAUGENDE PUMPEN

Die selbstansaugende DWP-SP Pumpenbaureihe wurde für die Pumpe von sand- und schlammhaltigen Wasser konstruiert. Aufgrund des speziellen Designs eignen sich die Pumpen für die verschiedensten Anwendungen.

Ob auf Baustellen, in der Industrie oder im Zivilschutz - Überall wo das Abpumpen von verschmutzten Flüssigkeiten oder Wasser notwendig ist. Das offene Pumpenflügelrad verfügt über einen großen Durchgang für große Feststoffmengen. Die Standardausführungen bestehen aus Sphäroguss mit hoher Verschleißfestigkeit. Die Standardmodelle werden auf einem Grundrahmen mit Kufen aufgebaut.

Auf Anfrage ist ein Off-Road- Fahrgestell verfügbar.

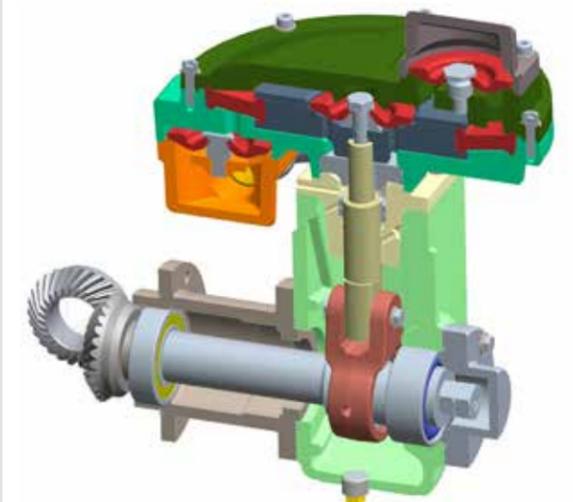
TROCKENVAKUUMTECHNOLOGIE



- 1 Trockenvakuumpumpe
- 2 Auslassöffnung
- 3 Zentrale Aufhängöse
- 4 Rückschlagventil
- 5 Auslaufkrümmer
- 6 Steuertafelseite
- 7 Luft-/Wasserabschnieder
- 8 Wassereintrittsflansch
- 9 Pumpenkörper und Pumpenflügelrad
- 10 Batterie
- 11 Kraftstofftank
- 12 Gabelstaplertaschen
- 13 Doppelwandiger Tank
- 14 Ablaufsystemventil
- 15 Zusätzliche Trockenvakuumpumpe (auf Anfrage)

DIE VORTEILE AUF EINEM BLICK:

- Schallschutzhaube aus hoch beständigem Aluminium
- Kinematik aus nicht rostendem Stahl
- Membran- und Viton Ventile erlauben Wartungsintervallen von 2.000 h
- Doppelte Lagerung und Überrollkäfig
- Pumpengehäuse aus Gusstahl
- Ölschmierung
- Max Durchflussmenge 50 m³/h
- Membranpumpe
- Kein Befüllung mit Wasser und Öl nötig
- Erweiterung mit einer zweiten Trockenvakuumpumpe zur Erhöhung der Ansaugleistung bis zu 100 m³/h möglich



DWP-S Serie

SCHALLGEDÄMPFTE VAKUUMUNTERSTÜTZTE PUMPEN VON 4" BIS 12" WASSERGEKÜHLT



MERKMALE

- 50 m³/h Trockenvakuumsystem
- 8,5 m selbstansaugend
- Doppelwandige Auffangwanne mit Ablassschraube und 110% Fassungsvermögen
- Großvolumiger Tank für eine lange Laufzeit ohne Auftanken
- Hochleistungspumpenkopf
- Anschluss für externen Kraftstofftank
- Steuertafel mit Motoralarmen, Drehzahlregelung und Not-Aus-Taste
- Motordrehzahl von 1500 bis 1800 U/min
- Einfacher Zugang der Wartungstüren
- Schallgedämpftes Modell mit einem Schallpegel von 65 bis 68 dBA bei 7 Metern
- Schwerer Grundrahmen mit Kufen und Gabelstaplertaschen
- Wassergekühlter Perkins-Motor
- Geringer Wartungsaufwand erforderlich



STEUERTAFEL DER STANDARDPUMPE

Die Standardausführung dieser Serie verfügt über eine Steuertafel mit folgenden Merkmalen:

- Starttaste
- Betriebsstundenzähler
- Kraftstofffüllstand-Monitor
- Vakuummeter
- Signalleuchte Batterieladung
- Signalleuchte Ölstand
- Signalleuchte Wassertemperatur
- Signalleuchte Vorheizung

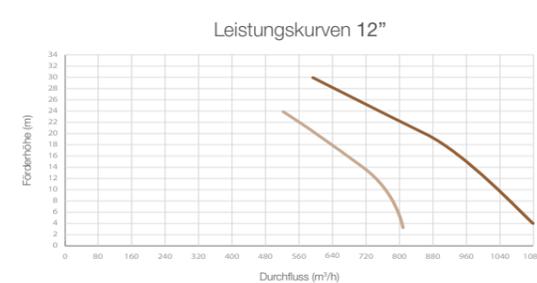
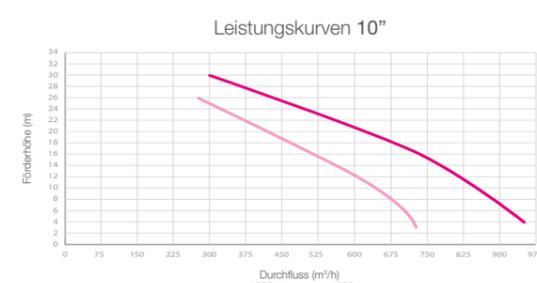
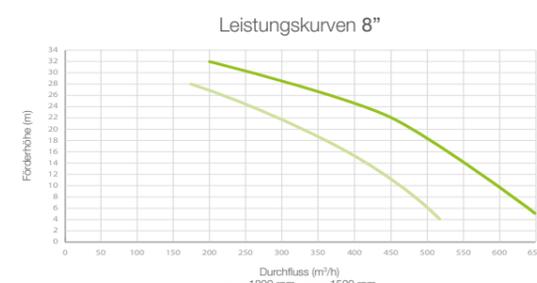
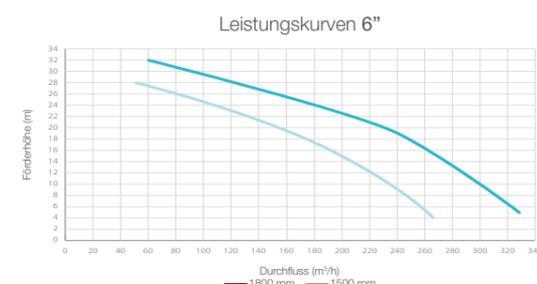
OPTIONEN - ZUBEHÖR

- Bestellfarbe (RAL) (ein- oder zweifarbig)
- Zu-Ablauf-Polyethylen-Schläuche mit Kupplungen und Sieb
- Geländeanhänger
- Vorheizelement
- Elektromotor
- Zweite Trockenvakuumpumpe zur Erhöhung der maximalen Saugleistung bis zu 100 m³/h
- Aufbereitung für Salzwasser

OPTIONALER AUTO-START/STOPP PUMPENREGLER

Als Option ist ein speziell für Pumpen entwickelter elektronischer Regler erhältlich. Seine automatischen Funktionen, erübrigen den Bedarf, Personal auf das Betriebsgelände zu schicken, da die Funktionsweise der Pumpe programmiert oder ferngesteuert werden kann.

- Manuelle/automatische Regelung der Motordrehzahl
- Steuerung von Hydraulikdruck und Motordrehzahl
- Automatischer oder Remote-Start/Stop der Pumpe
- Motorschutz
- Liste Ausfallverlauf
- 2 Schwimmkörper zur Verwaltung des automatischen Starts/Stopps



	Einlass/Auslass Größe	Max. Fassungsvermögen	Max. Förderhöhe	Solids Verarbeitung	Durchmesser Pumpenflügelrad	Max. Durchfluss	Motor	Min./Max. Drehzahl	Abmessung (B x L x H)	Fassungsvermögen Kraftstofftank	Laufzeit (min. U/ min. bei 75%)	Trockengewicht
DWP-S4	4"	2950 l/min	32 m	34 mm	245 mm	175 m³/h	Perkins 403C-15G	1500/1800 rpm	1000 x 2150 x 1350 mm	175 l	62,5 h	1036 kg
DWP-S6	6"	5500 l/min	32 m	75 mm	245 mm	330 m³/h	Perkins 404D-22	1500/1800 rpm	1000 x 2150 x 1350 mm	175 l	43,7 h	1125 kg
DWP-S8	8"	10900 l/min	32 m	80 mm	278 mm	650 m³/h	Perkins 1104D-44T	1500/1800 rpm	1100 x 2900 x 1600 mm	410 l	36,6 h	1400 kg
DWP-S10	10"	16000 l/min	30 m	90 mm	310 mm	960 m³/h	Perkins 1104D-44T	1500/1800 rpm	1600 x 3400 x 1900 mm	410 l	36,6 h	2100 kg
DWP-S12	12"	18000 l/min	30 m	90 mm	320 mm	1080 m³/h	Perkins 1106	1500/1800 rpm	1600 x 3400 x 1900 mm	410 l	14,7 h	2200 kg

DWP-OW/OA Serien

OFFENE VAKUUMUNTERSTÜTZTE PUMPEN VON 4" BIS 12"
WASSER- ODER LUFTGEKÜHLT



MERKMALE

- 50 m³/h Trockenvakuumsystem
- 8,5 m selbstansaugend
- Großvolumiger Tank für eine lange Laufzeit ohne Auftanken
- Hochleistungspumpenkopf
- Anschluss für externen Kraftstofftank
- Steuertafel mit Motoralarmen, Drehzahl-drossel und Not-Aus-Taste
- Motordrehzahl von 1500 bis 1800 U/min
- Schwere Grundrahmen mit Kufen und Gabelstaplertaschen
- Wassergekühlter Perkins-Motor oder luftgekühlter Deutz-Motor
- Geringer Wartungsaufwand erforderlich



STEUERTAFEL DER STANDARDPUMPE

Die Standardausführung dieser Serie verfügt über eine Steuertafel mit folgenden Merkmalen:

- Starttaste
- Betriebsstundenzähler
- Kraftstofffüllstand-Monitor
- Vakuummeter
- Signalleuchte Batterieladung
- Signalleuchte Ölstand
- Signalleuchte Wassertemperatur
- Signalleuchte Vorheizung

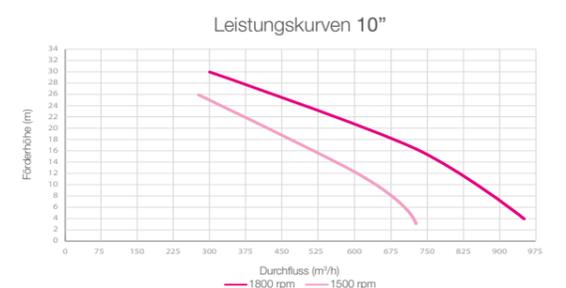
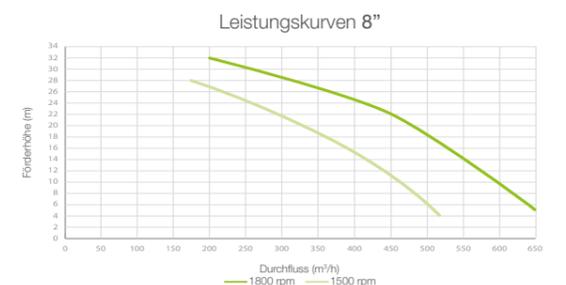
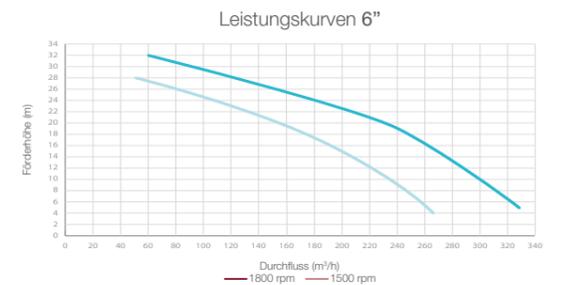
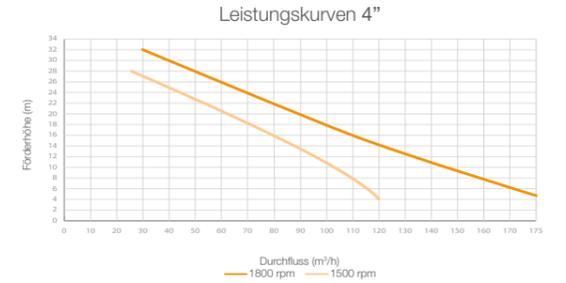
OPTIONEN - ZUBEHÖR

- Bestellfarbe (RAL) (ein- oder zweifarbig)
- Zu-Ablauf-Polyethylen-Schläuche mit Kupplungen und Sieb
- Geländeanhänger
- Vorheizelement
- Elektromotor
- Zweite Trockenvakuumpumpe zur Erhöhung der maximalen Saugleistung bis zu 100 m³/h
- Aufbereitung für Salzwasser

OPTIONALER AUTO-START/STOPP PUMPENREGLER

Als Option ist ein speziell für Pumpen entwickelter elektronischer Regler erhältlich. Seine automatischen Funktionen, erübrigen den Bedarf, Personal auf das Betriebsgelände zu schicken, da die Funktionsweise der Pumpe programmiert oder ferngesteuert werden kann.

- Manuelle/automatische Regelung der Motordrehzahl
- Steuerung von Hydraulikdruck und Motordrehzahl
- Automatischer oder Remote-Start/Stop der Pumpe
- Motorschutz
- Liste Ausfallverlauf
- 2 Schwimmkörper zur Verwaltung des automatischen Starts/Stopps



	Einlass/Auslass Größe	Max. Fassungsvermögen	Max. Förderhöhe	Solids Verarbeitung	Durchmesser Pumpenflügelrad	Max. Durchfluss	Motor	Min./Max. Drehzahl	Abmessung (B x L x H)	Fassungsvermögen Kraftstofftank	Laufzeit (min. U/min bei 75%)	Trockengewicht
DWP-OW/OA4	4"	2950 l/min	32 m	34 mm	245 mm	175 m³/h	OW: Perkins 403D-15G OA: Deutz F2L-2011	1500/1800 rpm	980 x 2010 x 1220 mm	175 l	OW: 62,5 h OA: 67,3 h	800 kg
DWP-OW/OA6	6"	5500 l/min	32 m	75 mm	245 mm	330 m³/h	OW: Perkins 404D-22 OA: Deutz F3L-2011	1500/1800 rpm	980 x 2010 x 1220 mm	175 l	OW: 43,7 h OA: 46 h	890 kg
DWP-OW/OA8	8"	10900 l/min	32 m	80 mm	278 mm	650 m³/h	OW: Perkins 1104D-44T OA: Deutz F6L-912	1500/1800 rpm	1080 x 2760 x 1470 mm	410 l	OW: 36,6 h OA: 60,3 h	1170 kg
DWP-OW/OA10	10"	16000 l/min	30 m	90 mm	310 mm	960 m³/h	OW: Perkins 1104D-44T OA: Deutz F6L-912	1500/1800 rpm	1580 x 3260 x 1770 mm	410 l	OW: 36,6 h OA: 40,6 h	1870 kg
DWP-OW/OA12	12"	18000 l/min	30 m	90 mm	320 mm	1080 m³/h	OW: Perkins 1106 OA: Deutz BF6L-914	1500/1800 rpm	1580 x 3260 x 1770 mm	410 l	OW: 14,7 h OA: 19,6 h	1970 kg

DWP-SP Serie

OFFENE SELBSTANSAUGENDE PUMPEN VON 4" BIS 12" LUFTGEKÜHLT



	Einlass/ Auslass Größe	Max. Fassungsvermögen	Max. Förderhöhe	Solide Verarbeitung	Durchmesser Pumpenflügelrad	Max. Durchfluss	Motor	Min./Max. Drehzahl	Abmessung (B x L x H)	Fassungsvermögen Kraftstofftank	Laufzeit (min. U /min. bei 75%)	Trockengewicht
DWP-SP4	4"	2500 l/min	31 m	40 mm	198 mm	150 m³/h	Deutz F2L-2011	1450/2200 rpm	700 x 1400 x 1200 mm	128 l	49,2 h	500 kg
DWP-SP6	6"	5450 l/min	38 m	77 mm	356 mm	325 m³/h	Deutz F3L-2011	1450/2200 rpm	1000 x 2000 x 1300 mm	128 l	33,7 h	850 kg
DWP-SP8	8"	9200 l/min	40 m	50 mm	344 mm	550 m³/h	Deutz F4L-912	1450/2200 rpm	1000 x 3500 x 1300 mm	170 l	25 h	1500 kg
DWP-SP10	10"	12700 l/min	30 m	85 mm	375 mm	760 m³/h	Deutz F6L-912	1450/1800 rpm	1000 x 3500 x 1600 mm	300 l	29,7 h	2150 kg
DWP-SP12	12"	25000 l/min	23 m	90 mm	398 mm	1500 m³/h	Deutz BF6M-1013-FC	960/1100 rpm	1000 x 3500 x 1600 mm	300 l	14,4 h	2250 kg

MERKMALE

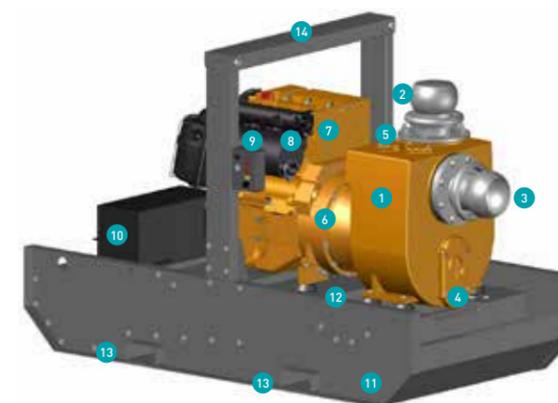
- 8 m selbstansaugend
- Hochleistungspumpenkopf
- Langzeit-Kraftstofftank
- Pumpenflügelrad mit offenen Schaufeln und Verschleißplatte aus Sphäroguss
- Gleitringdichtung: Widia auf Widia ohne Wartung
- Pumpenkörper aus Gusseisen Typ EN JGL 250
- Steuertafel mit Motoralarman, Drehzahl-drossel und Not-Aus-Taste
- Schwerer Grundrahmen mit Kufen und Gabelstaplertaschen
- Luftgekühlter Deutz-Motor



STEUERTAFEL DER STANDARDPUMPE

Die Standardausführung dieser Serie verfügt über eine Steuertafel mit folgenden Merkmalen:

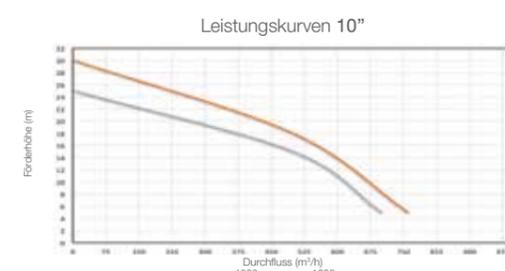
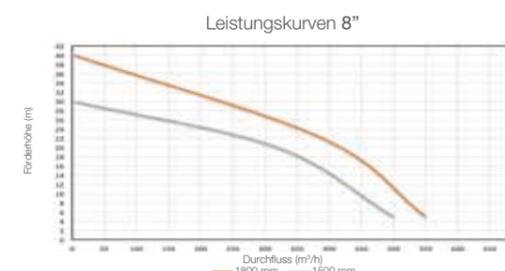
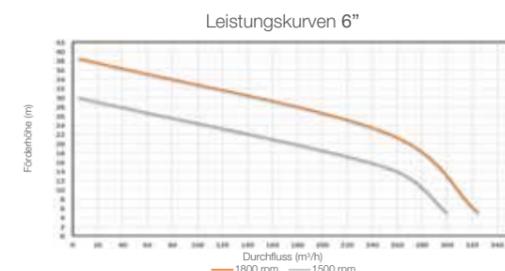
- Starttaste
- Betriebsstundenzähler
- Kraftstofffüllstand-Monitor
- Signalleuchte Batterieladung
- Signalleuchte Ölstand
- Signalleuchte Wassertemperatur
- Signalleuchte Vorheizung



- 1 Gehäuse
- 2 Wasserauslass
- 3 Wassereinlass
- 4 Prüfplakette
- 5 Einlegeplatte
- 6 Kupplung / Kupplungsgehäuse
- 7 Motor
- 8 Schalldämpfer
- 9 Frontplatte
- 10 Batterieträgerplatte
- 11 Grundrahmen mit Kufen
- 12 Kraftstofftank
- 13 Gabelstaplertaschen
- 14 Hubrahmen

OPTIONEN - ZUBEHÖR

- Bestellfarbe (RAL) (ein- oder zweifarbig)
- Zu-Ablauf-Polyethylen-Schläuche mit Kupplungen und Sieb
- Off Road Fahrgestell
- Vorheizelement
- Elektromotor
- Aufbereitung für Salzwasser



VERTREIBER:

GENERAC® | **MOBILE
PRODUCTS**

Generac Mobile Products Srl
Part of Generac Power Systems, Inc.
Via Stazione, 3 bis - 27030 Villanova d'Ardenghi (PV) - Italy
Tel +39.0382.567011 - gmp.srl@generac.com
www.towerlight.com | www.generacmobileproducts.com