

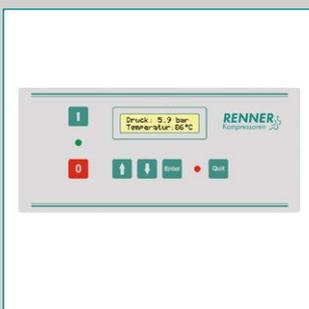
Steuerungs-Systeme

Steuerungen

für Kompressoren und Druckluftstationen



Effizient und zuverlässig!



RENNERtronic



RENNERtronic Plus



RENNERcontrol Touch



RENNERconnect

RENNER Kompressorsteuerungen

Die Druckluftversorgung muss zuverlässig und wirtschaftlich arbeiten. Das wird durch eine intelligente Steuerung sowohl für Einzelanlagen als auch für RENNER Druckluft-Stationen garantiert.

RENNERlogic – die RENNER Standard-Steuerung

Mit der RENNERlogic erhalten Sie eine Steuerung, die die Funktion des Kompressors optimiert und Ihnen zahlreiche Vorteile bietet!



Eigenschaften:

- mit dem Start-Taster geht der Kompressor in Betrieb, mit dem Stopp-Taster schaltet der Kompressor in die Nachlaufzeit
- Not-Halt: In Gefahrensituationen wird der Kompressor sofort abgeschaltet
- LED-Anzeige: Kompressorstatus wird durch optische Signale angezeigt
- fernanzeigender Thermostat zur Temperaturüberwachung der Anlage
- Betriebsstundenzähler, um Betriebsstunden und Wartungsintervalle einfach zu überwachen
- Manometer und Druckschalter zur Prüfung und Steuerung des Drucks
- DIP-Schalter zur einfachen Einstellung der Nachlaufzeit und Hochlaufzeit
- Modbus RTU, dient zum Beispiel dem Anschluss einer übergeordneten Steuerung oder einer Gebäudeleittechnik

Vorteile:

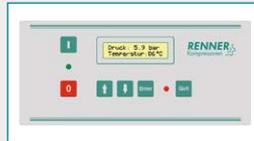
- serienmäßig: für einen externen Ein-/Aus-Schalter sind Klemmen im Schaltkasten vorhanden
- standardisiert: potentialfreie Meldungen, Störmeldung und Bereitschaftsmeldung
- vereinfacht: automatischer Wiederanlauf nach Spannungsausfall (AWAL) durch Stecken einer optionalen Zusatzplatine (Zeitverzögerung 90 Sekunden)
- optional: über ein externes Signal kann der Kompressor stillgelegt werden

Serienmäßige Ausstattung

- RENNER Schraubenkompressoren von 2,2 – 55,0 kW

RENNERtronic

Die anwenderfreundliche Grundsteuerung



Leistungsmerkmale

Druckregelung innerhalb zweier einstellbarer Druckbänder

Der Kunde kann selbst zwei Druckbänder innerhalb vom Werk vorgegebener Grenzen festlegen, in deren Abhängigkeit die Regelung des Kompressors erfolgt.

Erfassung der Betriebs- und Laststunden: Zur Erkennung eines unwirtschaftlichen Betriebs bei stark variierenden Laststunden.

Überwachung einstellbarer Wartungsintervalle: Für verschiedene Kompressorkomponenten wie zum Beispiel Luftfilter oder Ölfilter können Wartungsintervalle hinterlegt werden, bei deren Ablauf eine entsprechende Meldung erscheint.

Störungsspeicher: In der Steuerung werden zu Diagnosezwecken die letzten zehn Meldungen mit Angabe der beim Auftreten aktuellen Betriebsstunden gespeichert.

Verschiedene Codeebenen: Das Menüsystem wird durch verschiedene Codenummern vor unberechtigten Änderungen geschützt.

Grundlastwechsel-Schaltung: Die Steuerung beinhaltet eine über das Menü aktivierbare einfache GLW (Zusatzmodul erforderlich).

Ansteuerung von Frequenzumrichtern: Für die Ansteuerung eines Kompressors mit FU ist ein PI-Regler integriert. Dieser ermittelt abhängig vom eingestellten Druckband den Drehzahl-Sollwert und gibt diesen als analoges Signal an den Umrichter weiter (Zusatzmodul).

Modbus RTU: dient zum Beispiel dem Anschluss einer übergeordneten Steuerung oder an eine Gebäudeleittechnik (Industry 4.0 Ready).

Vorteile

- Energieersparnis
- sicherer Kompressorlauf
- steuern und überwachen der Anlage
- einfache Bedienbarkeit
- erhöhte Betriebssicherheit
- Erweiterungsmöglichkeiten nach speziellen Kundenwünschen
- Industry 4.0 Ready

Serienmäßige Ausstattung

- ab RS 75 in den verschiedenen Ausführungen
- bei allen Kompressoren mit Frequenzumrichter
- RS-PRO 2-30,0 – 55,0 D
- Booster (RSM)

Optional erhältlich für

- RENNER Schraubenkompressoren von 2,2 – 55,0 kW
- SL-S / SL-I 1,5 – 7,5

Art.-Nr.

10869

RENNERtronic Plus

Die Kompressorsteuerung mit erweiterten Funktionen



Leistungsmerkmale

Die RENNERtronic Plus erfüllt alle Funktionen der RENNERtronic Standard-Variante. Aber sie kann noch mehr!

Echtzeituhr: Auf einem großen Display mit Echtzeituhr lassen sich alle Funktionen übersichtlich abrufen. Die interne Software verfügt über eine Zeitschaltuhr mit 7 Kanälen.

Grundlastwechselschaltung: Die Software ist mit einer Grundlastwechselsteuerung ausgestattet. Diese wird über die RS485-Schnittstelle (Modbus) verbunden (max. 4 weitere Anlagen).

Hardware: Auch die Hardware wartet mit zusätzlichen Features auf: So verfügt die RENNERtronic Plus über 11 digitale Eingänge (statt 5 bei der RENNERtronic), 8 digitale Ausgänge (statt 6), 1 analogen Eingang für Temperatursensor und 3 für Druckmessumformer und Stromwandler. Die beiden analogen Ausgänge sind ohne Zusatzmodul einsatzbereit. Die Steuerung ist mit einem großen, übersichtlichen Display ausgestattet.

Systemdrucküberwachung: Der Systemdruck wird durch einen Druckmessumformer am Verdichter überwacht, dadurch läuft der Kompressor erst nach vollständiger Entlastung wieder an, auch die Nachlaufzeit lässt sich systemdruckabhängig steuern. Außerdem wird kontrolliert, ob sich der Systemdruck aufbaut, um beispielsweise einen Keilriemenriss zu erkennen.

Optionen

- Profibusanbindung

Serienmäßige Ausstattung bei

- SLM-S 7,5 – 30,0
- wassereingespritzte Kompressoren (RSW)

Optional erhältlich für

- ab RS 75 in den verschiedenen Ausführungen
- bei allen Kompressoren mit Frequenzumrichter
- RS-PRO 2-30,0 – 55,0 D
- Booster (RSM)

- RENNER Schraubenkompressoren von 2,2 – 55,0 kW
- SL-S 1,5 – 5,5

Art.-Nr.

05591

00829

Grundlastwechselschaltungen

Vorteile von Grundlastwechselschaltungen

- gleiche Auslastung von Kompressoren bzgl. Betriebsstunden
- Durchführung von Wartungen während des Betriebs möglich
- alle Kompressoren werden mit demselben Ein- und Ausschaltdruck angesteuert
- großes Energieeinsparpotential
- optimaler Wirkungsgrad bei schwankendem Druckluftbedarf
- benutzerfreundliche Konfiguration
- Ansteuerung von Fremdfabrikaten möglich



Master	Slave 1	Slave 2
1	2	3
3	1	2
2	3	1

Masterkompressor: ist immer derselbe Kompressor; dieser steuert, welche und wie viele Kompressoren zuschalten

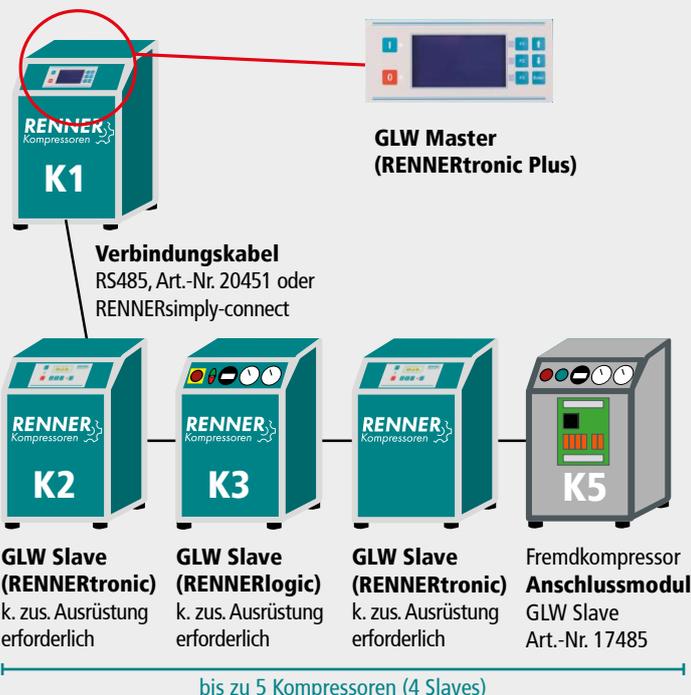
Grundlastkompressor: ist der Kompressor, der zuerst einschaltet (K1)

Wechselintervall: Nach der vorgegebenen Zeit (Laststunden) wechselt die Grundlastanlage. Das Wechselintervall lässt sich einstellen.

Grundlastwechselschaltung im Kompressor integriert

1. Mit der RENNERtronic: Die Mastermaschine muss über eine RENNERtronic verfügen. Alle weiteren Kompressoren (4 insgesamt) werden über ein zusätzliches Modul mit Ein- und Ausgängen gesteuert (nicht über RS485).

2. Mit der RENNERtronic Plus: Es können insgesamt 4 weitere Kompressoren (Slaves) angeschlossen werden. Die Kompressoren werden über die RS485-Schnittstelle verbunden. Fremde Kompressoren werden über ein Slave-Modul angeschlossen.



Weitere Besonderheiten: Die Grundlastanlage kann komplett über eine Zeitschaltuhr geschaltet werden. Die Grundlastanlage kann festgelegt werden, alle anderen Kompressoren wechseln.

Anwendungsbeispiele: Ein neuer, energieeffizienter Kompressor läuft permanent und deckt den benötigten Druckluftbedarf ab. Ein zweiter, alter Kompressor wird über die RENNERtronic Plus einmal pro Woche für 2h eingeschaltet, um Standschäden vorzubeugen.

Ein großer, frequenz geregelter Kompressor läuft tagsüber auf Vorrang. Nachts schaltet die Priorität auf einen kleineren Kompressor um, welcher für den geringeren Druckluftbedarf ausreicht.

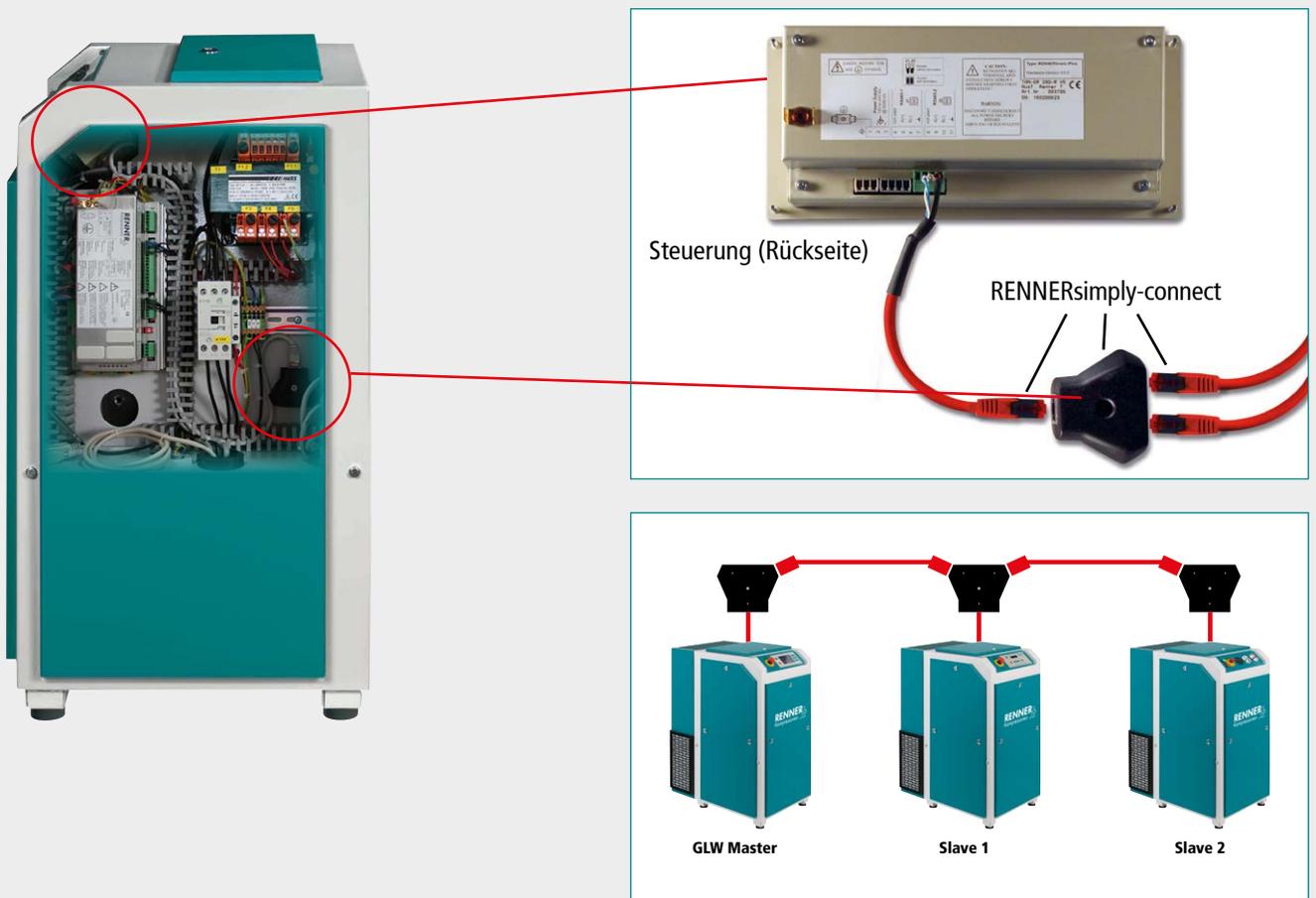
Die Grundlastmaschine lässt sich bestimmen und festlegen. Alle anderen Spitzenlastkompressoren wechseln sich ab.

Grundlastwechsel-Steuerungen (im Kompressor integriert)	
Option	Art.-Nr.
GLW Master (RENNERtronic) für bis zu 4 Slaves	10680
GLW Master (RENNERtronic Plus) für bis zu 4 Slaves	inkl.
GLW Slave (RENNERtronic, RENNERlogic und SCROLL) zur Anbindung an eine übergeordnete Steuerung über digitale Ein- und Ausgänge	05581
GLW Slave (RENNERtronic / RENNERlogic) über RS485	inkl.
Schaltplananpassung bei Fremdkompressoren für eine GLW (Schaltplan muss vom Kunden gestellt werden)	03155
Sensorleitung 2 x 0,5 mm ² abgeschirmte Leitung (GLW mit RENNERtronic Plus)	00979
Verbindungskabel 10 x 0,75 mm ² (GLW mit RENNERtronic)	15475

RENNERsimply-connect

Die einfache Lösung, Kompressoren zu verbinden.

RENNERsimply-connect ist ein System zur einfachen und schnellen Verbindung von RENNER Kompressoren über einen RS485-Bus. Unabhängig davon, ob Sie eine integrierte Grundlastwechselschaltung oder eine Verbindung zu einer übergeordneten Steuerung realisieren möchten – RENNERsimply-connect ist in allen Fällen anwendbar. Durch vorkonfektionierte Verbindungsleitungen und Anschlussterminals entfällt umständliches Verdrahten. Einfach die Verbindungsleitung in den Elektrokasten legen, einstecken und die RS485-Verbindung ist hergestellt. Das System funktioniert bei der Grundlastwechselschaltung mit RENNERtronic Plus, RENNERcontrol und RENNERconnect. RENNERsimply-connect gibt es vormontiert im bestellten Kompressor oder als Nachrüstsatz.

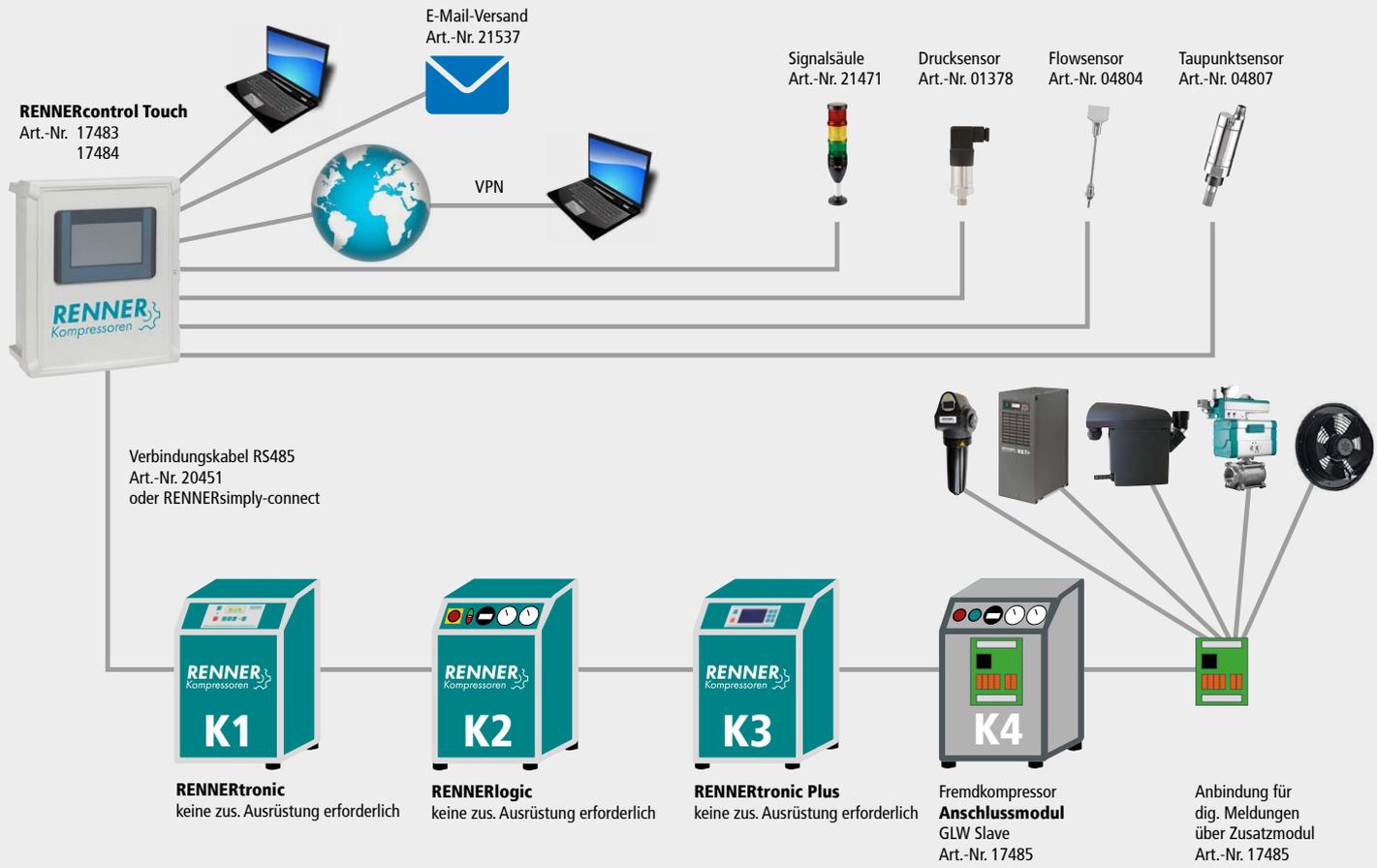


Modell	Beschreibung	Art.-Nr.
RENNERsimply-connect	In den Kompressor eingebautes Verbindungssystem zum einfachen und schnellen Verbinden von Kompressoren. RENNERsimply-connect besteht aus zwei RJ45-Buchsen, welche ab Werk im Elektrokasten des Kompressors eingebaut werden. Geeignet für Kompressoren mit RENNERtronic, RENNERtronic Plus und RENNERlogic.	07975
RENNERsimply-connect-logic	Nachrüstsatz für Kompressoren mit RENNERlogic-, RENNERtronic- und RENNERtronic Plus Steuerungen. Verbindungssystem zum einfachen und schnellen Verbinden von Kompressoren. RENNERsimply-connect -logic / -tronic / -tronic Plus besteht aus zwei RJ45-Buchsen, die im Elektrokasten des Kompressors eingebaut und über eine vormontierte Verbindungsleitung inkl. Steckverbinder an der RENNERtronic eingesteckt werden (ohne Stecker bei der RENNERlogic Variante). Zusätzlich sind zwei Kabeldurchführungen zum Nachrüsten enthalten.	07985
RENNERsimply-connect-tronic		08469
RENNERsimply-connect-tronic Plus		08416
RENNERsimply-connect 5 m	Verbindungsleitung passend für RENNERsimply-connect-System, komplett mit vormontierten Steckern	08239
RENNERsimply-connect 10 m	Verbindungsleitung passend für RENNERsimply-connect-System, komplett mit vormontierten Steckern	07990
RENNERsimply-connect 15 m	Verbindungsleitung passend für RENNERsimply-connect-System, komplett mit vormontierten Steckern	08738
RENNERsimply-connect 20 m	Verbindungsleitung passend für RENNERsimply-connect-System, komplett mit vormontierten Steckern	07921
RENNERsimply-connect 30 m	Verbindungsleitung passend für RENNERsimply-connect-System, komplett mit vormontierten Steckern	20199

**BAFA-Zuschuss
bis zu 40%**

Grundlastwechselschaltung im Wandmontagekasten (RENNERcontrol Touch)

Die RENNERcontrol Touch ist eine Grundlastwechselschaltung im Wandmontagekasten mit Webvisualisierung und Touchscreen. Sie ist in verschiedenen Versionen verfügbar.



RENNERcontrol Touch

Webserver mit Grundlastwechselschaltung und 7"-Touchscreen. Visualisierung und Überwachung der Kompressoren über Netzwerk und vor Ort, GLW bis zu 4 Kompressoren.

RENNERcontrol Touch ohne Webservervisualisierung

Wie RENNERcontrol Touch, jedoch ohne Webserver.

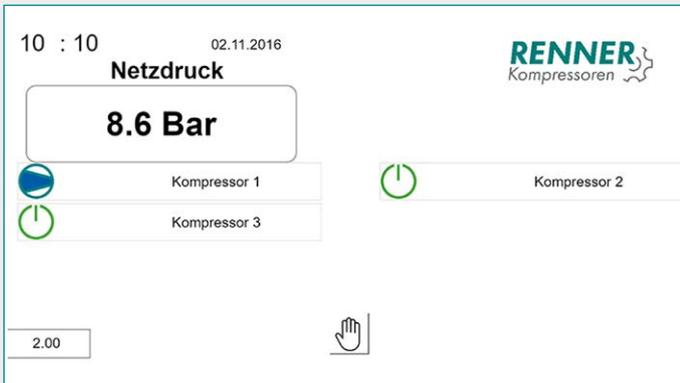
Die Anbindung der Kompressoren erfolgt über die RS485-Schnittstelle der RENNER Steuerungen RENNERlogic, RENNERtronic und RENNERtronic Plus. Über ein zusätzliches Anschlussmodul können Fremdkompressoren sowie weitere digitale Signale angeschlossen werden.

Vorteile der RENNERcontrol Touch

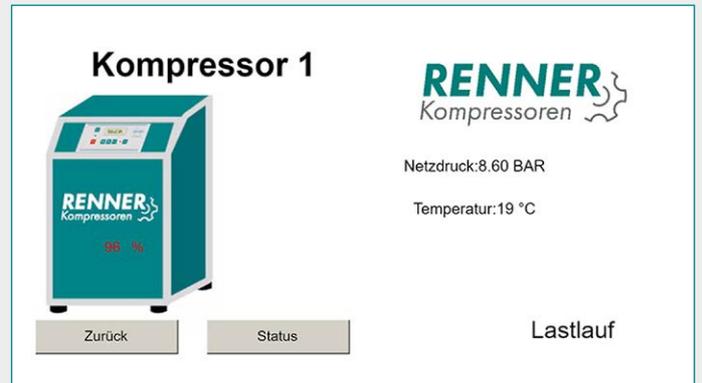
- leicht nachrüstbar
- Visualisierung der Kompressoren
- erweitertes Störungs- und Wartungsmanagement
- Auswertung von drei weiteren Analogsensoren
- E-Mail meldet Wartung und Störung
- digitale Ein-/Ausgänge sind über Zusatzmodul erweiterbar

Grundlastwechselschaltung + Webserver im Wandmontagekasten

Modell	Art.-Nr.
RENNERcontrol Touch	17483
RENNERcontrol Touch ohne Webservervisualisierung	17484



Die **Grundansicht** informiert über den aktuellen Netzdruck, den aktuellen Zustand der Kompressoren sowie über Datum und Uhrzeit. Detaillierte Information können durch direktes Anwählen der jeweiligen Darstellung abgerufen werden.



Wählt man einen Kompressor an, wird der **aktuelle Zustand** näher erläutert. Aus dieser Ansicht heraus ist es möglich, noch weitere Details wie Öltemperaturverlauf, Störmeldespeicher und Wartungsdaten abzurufen.

Störungen Kompressor 1

	Meldung	Stunde
1	Not Aus	333
2	Emergency stop	204
3	Motorstrom	204
4	Enddruck	204
5	Überdruck	204
6	Not Aus	204
7	Not Aus	204

Zurück

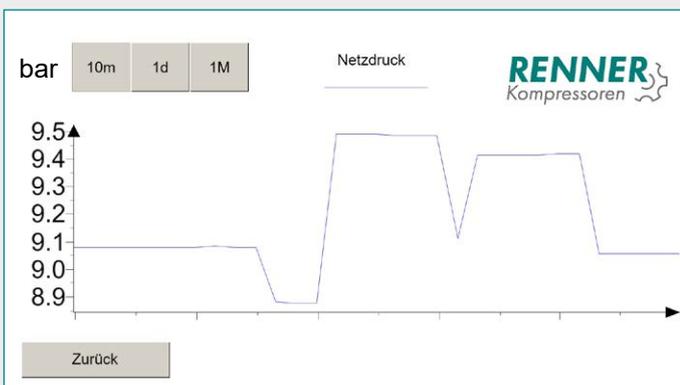
Störungsanzeige des ausgewählten Kompressors

Betriebsstunden: 102 h
Laststunden: 90 h

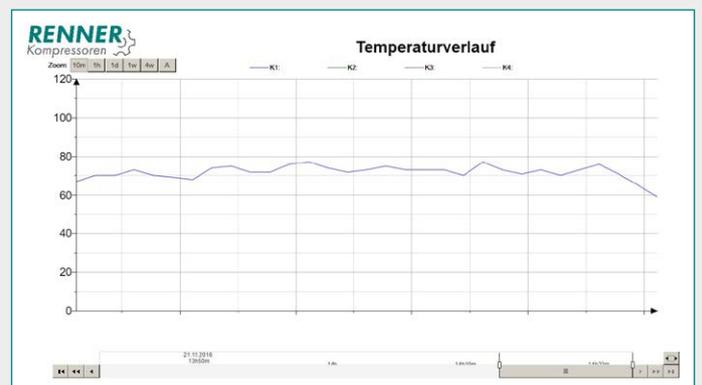
Meldung	Restlaufzeit
Luftfilter	1899
Motor	1899
Ölfilter	1899
Feinabscheider	1899
Ölwechsel	1899

Zurück Störspeicher

Anzeige des Wartungsplans und der Betriebsstunden des ausgewählten Kompressors



Anzeige des Druckverlaufs des ausgewählten Kompressors



Anzeige des Temperaturverlaufs von Kompressor und Raum

**BAFA-Zuschuss
bis zu 40%**

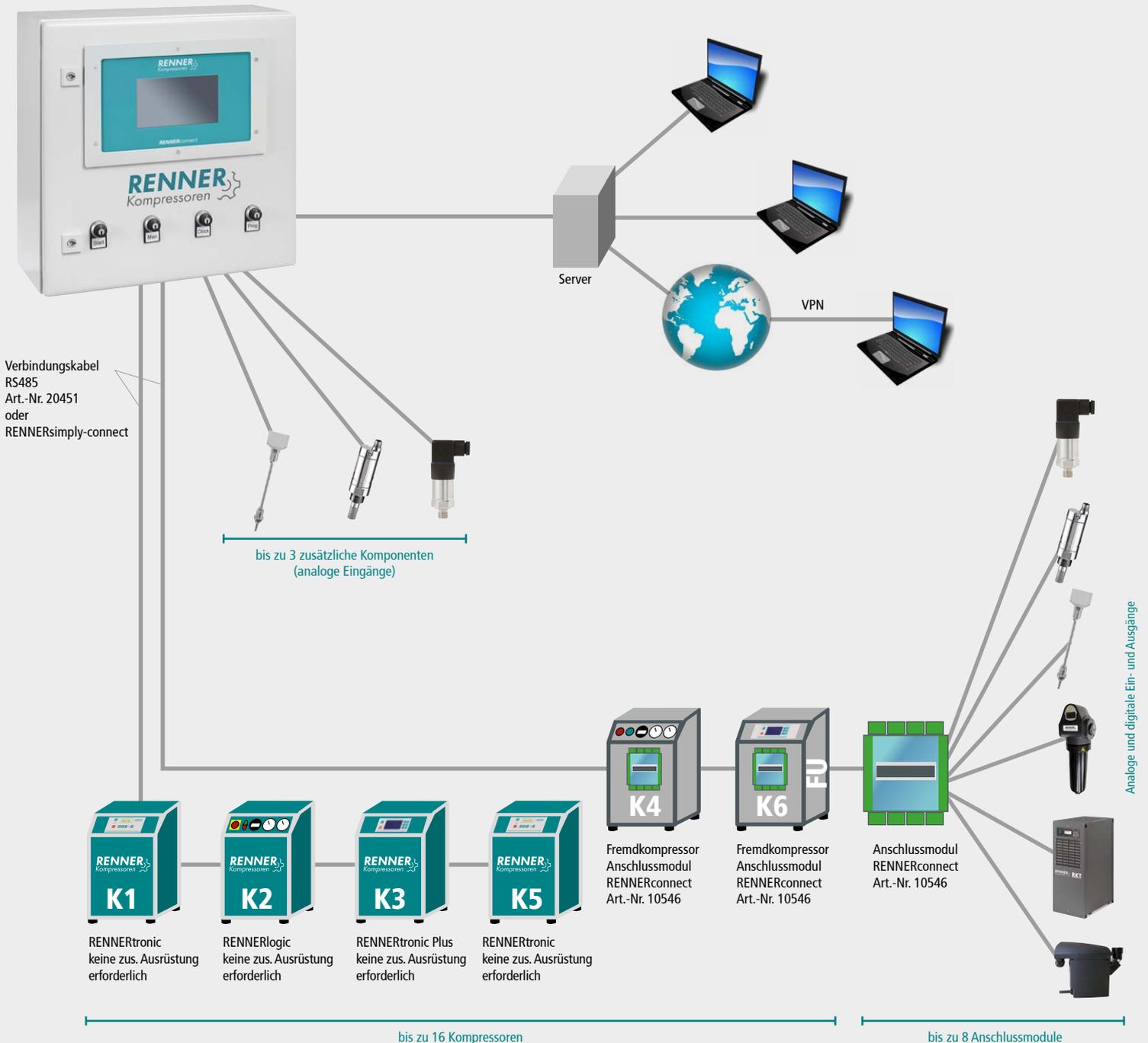
RENNERconnect mit 7" Touchscreen

Nutzen Sie Ihre Druckluftstation wirtschaftlich! Die RENNERconnect ist eine übergeordnete, intelligente Steuerung zur optimalen Verwaltung und Überwachung Ihrer Druckluftstation. Sie zeichnet sich durch hohe Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit aus. Durch intelligente, verbrauchsabhängige Zuschaltung der Kompressoren schöpfen Sie nicht nur ein großes Energieeinsparpotential aus, sondern haben auch eine erhöhte Betriebssicherheit Ihrer Maschinen. Die Steuerung lässt sich über den integrierten Touchscreen intuitiv und sicher bedienen.

Anschlussmöglichkeiten:

RENNERconnect

Art.-Nr. 14873
17489
14874



Leistungsmerkmale der RENNERconnect:

- 1) Unabhängig des Kompressortyps können bis zu 16 Kompressoren gesteuert werden:
 - RENNER Kompressoren
 - Fremdfabrikate
 - Standardkompressoren mit Last-/Leerlaufregelung
 - 2) Alle Kompressoren laufen in einem gemeinsamen, schmalen Druckband. Das bedeutet:
 - gleiche Ein-/Ausschaltpunkte für alle Kompressoren
 - Druckband kann auf ein Minimum reduziert werden
 - hohe Energieeinsparung, da maximale Druckabsenkung
 - ältere Kompressorstationen werden im Handumdrehen wirtschaftlicher
 - 3) Alle angeschlossenen Kompressoren werden über ein RS485-Bus-System verwaltet.
 - 4) An die RENNERconnect-Steuerung können zahlreiche Zusatzkomponenten im Kompressorraum angeschlossen und überwacht werden (zum Beispiel Trockner, Ableiter, Taupunktsensor, Flowsensor, zusätzliche Drucksensoren).
 - 5) DIN ISO 50001: Die Steuerung kann auch als Energiemanagement-Tool gemäß DIN ISO 50001 (Abschnitt 4.6.1. Überwachung, Messung, Analyse) eingesetzt werden. Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie hierzu gerne.
- besonders niedrige Schaltfrequenz (verlängert die Standzeiten aller mechanischen Bauteile der Kompressoren)
 - besonders niedrige Energiekosten (permanente Verbrauchsberechnung sorgt konsequent für den effektiven Einsatz der Kompressorenleistung untereinander)

Vorteile der RENNERconnect

- Kompressoren mit der RENNERtronic, RENNERtronic Plus oder RENNERlogic können direkt an die RENNERconnect angeschlossen werden.
- Fremdfabrikate benötigen zur Anbindung nur ein kompaktes Anschlussmodul.
- Größtmögliche Energieeinsparung (bis zu 40%) durch Vermeidung von teuren Leerlaufzeiten, Last-/Leerlaufschaltspielen, Druckoptimierung mit vier einstellbaren Druckbändern sowie durch Maximaldruckreduzierung.
- Erhöhte Lebensdauer von Ansaugreglern, Verdichterstufen, Schützen und Motoren! Die Servicekosten reduzieren sich auf die tatsächlichen Lastleistungen.
- Die RENNERconnect passt den Einsatz der Kompressoren automatisch dem laufenden Druckluftbedarf an, um stets nur so viel Druckluft zu erzeugen, wie Sie in der Produktion benötigen.

Industry 4.0

Verbinden Sie Ihre zentrale Leittechnik via Modbus mit RENNER Kompressoren und profitieren Sie von den umfangreichen Möglichkeiten des vernetzten Datenaustausches in Echtzeit. Ob Zustandsüberwachung, Fehlerberichterstattung oder Wartungsmeldungen, alle Informationen sind vorhanden und stehen zur Abholung bereit. Die Kommunikationsschnittstellen der Steuerungen werden auch zwischen den einzelnen RENNER Kompressoren verwendet und sichern den vollen Zugriff, sowie die volle Kontrolle über die Druckluftstation.

Die intelligente Vernetzung der Komponenten untereinander ermöglicht die Kommunikation zwischen Druckluftherzeugung, Druckluftaufbereitung sowie deren optimale Abstimmung für maximale Effizienz.

**BAFA-Zuschuss
bis zu 40%**



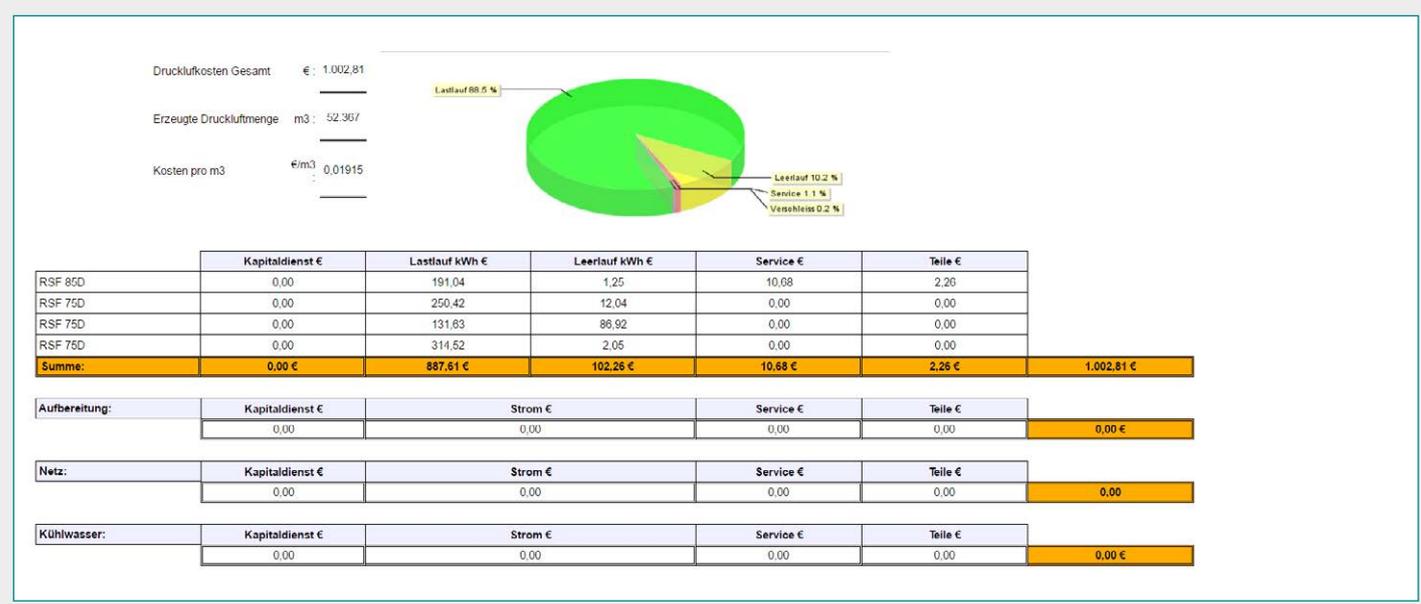
Webserver für die RENNERconnect-Steuerung Ihre Druckluftstation im Griff – immer und überall

- der Webserver ist in jeder RENNERconnect-Steuerung integriert
- alle aktuell gemessenen Werte werden direkt auf dem Webserver angezeigt
- aktuelle Online-Auswertung des Laufverhaltens der Kompressoren und Anbauteile
- statistische Auswertung aller Parameter in Tages-, Wochen- oder Jahresberichten
- Einstellung und Parametrierung der Kompressoren und Zusatzgeräte über den Webserver möglich
- optional: automatischer Versand der Tagesberichte
- Servicetermin-Berechnung in Abhängigkeit der Kompressorlaufzeiten
- Fernbedienung der Druckprofile, Rangfolgen und Schaltuhr über den Webserver

Energie- und Kostenberechnung:

Die Energie- und Kostenberechnung ist für jeden abgeschlossenen Tag verfügbar. Es können mehrere Tage bis zu einem Monat zusammengeführt werden. Die Tabelle kann im Excel- oder Wordformat zur weiteren Verwendung exportiert werden.

KOMPRESSOR DATEN UND ENERGIEBERECHNUNG															Dienstag 15.12.2015 - Donnerstag 17.12.2015									
Spezifische Leistung:		7,08844 kW/(m3/min)					€/kWh: 0,16 €/kWh					Lastkosten: 89,67 %												
Spezifische Leistung:		0,11814 kWh/m3					P-min: 7,2 bar					Leerlaufkosten: 10,33 %												
Druckluftkosten:		0,01890 €/m3					P-max: 7,8 bar					Gesamtkosten: 989,86 €												
Kanal	Kompressor	m3/min		Last kW		kW		Last		Leerlauf		Auslastung %		Schaltungen		Druckluft		Gesamt kWh			Spez. Leist. kWh/m3	Gesamtkosten €		
		min	max	min	max	Leerlauf	h	min	h	min	h	Last	Motor	Last	m3	Last	Leerlauf	Gesamt	Last	Leerlauf		Gesamt		
01	RSF 85D	3,5	12,4	21,40	81,60	9,20	28	11	0	19	98,9	36	40	12,140	1,194,0	7,8	1,201,8	0,09900	191,04	1,26	192,29			
02	RSF 75D	5,3	12,6	34,40	79,00	20,10	37	34	3	23	91,7	23	36	14,915	1,585,1	75,2	1,640,3	0,10998	250,42	12,04	262,46			
03	RSF 75D	5,3	12,6	34,40	79,00	20,10	17	21	24	59	41,0	7	15	7,376	822,7	543,3	1,365,9	0,18519	131,63	86,92	218,55			
04	RSF 75D	5,3	12,6	34,40	79,00	20,10	36	42	0	33	98,5	24	32	17,935	1,965,8	12,8	1,978,5	0,11031	314,52	2,05	316,57			
ZGM												Summe		90	123	52,367	5,547,5	639,1	6,186,6	0,11814	887,61	102,26	989,86	
Liefermenge 'Flowsensor':		47,532 m3																						
Energiemessung 'RSF 85D':		1,202 kWh																						
Energiemessung 'RSF 75D':		1,640 kWh																						
Energiemessung 'RSF 75D':		1,366 kWh																						
Energiemessung 'RSF 75D':		1,979 kWh																						
Universalsensor 'Wärmerückgewinnung':		3,368 KW																						



Wartungsübersicht

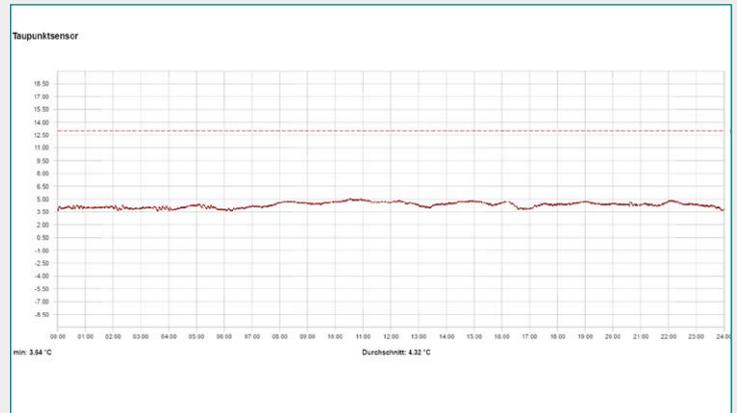
Kanal	Bezeichnung	Gesamt [h]	Last [h]	Luftfilterintervall [h]	Ölfilterintervall [h]	Ölabscheider [h]	Ölwechsel [h]	Alarm	nächster Service
1	RS 132	1680	1654	320	320	320	320	<input checked="" type="checkbox"/>	---
2	RSF 2-110	2916	2907	892	892	892	892	<input checked="" type="checkbox"/>	KW 45 2016
3	RS 15	3763	2988	1012	1012	1012	1012	<input checked="" type="checkbox"/>	KW 48 2016

Hauptansicht



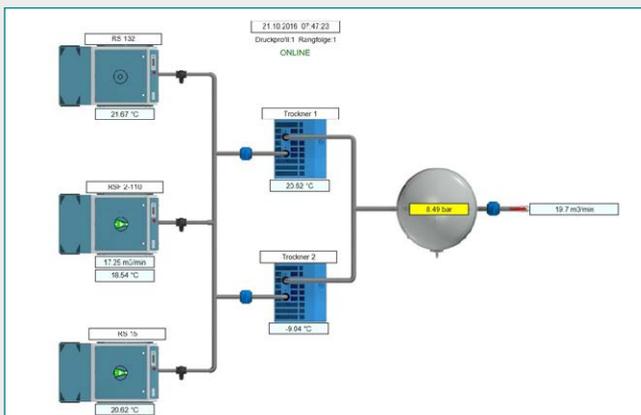
Ansicht aller angeschlossenen Kompressoren und Sensoren

Taupunkt-Diagramm

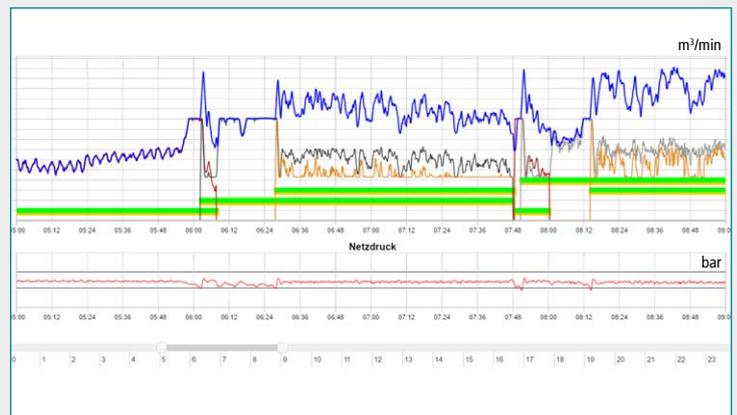


Sämtliche angeschlossene Sensoren lassen sich grafisch darstellen. Über- oder Unterschreiten von eingestellten Alarmschwellen löst auswählbare Alarmreaktionen aus.

Panel-Designer



Mit dem integrierten Panel-Designer erstellen Sie ein professionelles Abbild Ihrer Station.



Ein übersichtliches Gesamtdiagramm stellt auf einen Blick Druckverlauf, Volumenstrom sowie die Kompressorlaufzeiten dar.

Webserver Plus

Mit der Option „Webserver Plus“ erhalten Sie ein integriertes Service- und Alarm-Management:

- E-Mail-Versendung bei Störungen, Warnungen und Wartungen möglich
- Meldung, wenn Grenzwerte von Druck, Taupunkt und Temperatur über- bzw. unterschritten werden

RENNERconnect-Steuerung

Modell	Beschreibung	Art.-Nr.
RENNERconnect im Kunststoffgehäuse bietet Platz für max. ein Anschlussmodul für zusätzliche Meldungen (Maße: 490 x 390 x 130 mm)	– übergeordnete Steuereinheit für bis zu 16 Kompressoren (davon 2 frequenzgeregelte Kompressoren, optional 4 / 6 / 8) – Anschlussmöglichkeit für 8 Zusatzmodule mit digitalen und analogen Ein- und Ausgängen für insgesamt 16 Analogensensoren mit 4-20 mA und 24 Digitaleingängen für Überwachungen (Störmeldungen von Trocknern, Ableitern, Filtern, Laufmeldungen ...) – inkl. Drucksensor – beinhaltet Druckluftvisualisierung (Webserver) – Fernprogrammierung und Fernkonfiguration der Steuerung – 7" Touchscreen	14873
RENNERconnect im Metallgehäuse bietet Platz für max. 4 Anschlussmodule für zusätzliche Meldungen (Maße: 500 x 500 x 200 mm)		17489
RENNERconnect ohne Gehäuse geeignet für den Einbau in einen vorhandenen Schaltschrank		14874

DRUCKLUFT FÜR ALLE ANWENDUNGEN



Das 1994 gegründete Familienunternehmen RENNER entwickelt und produziert wirtschaftliche und energieeffiziente Kompressoren. Umfangreiches Druckluftzubehör gehört ebenfalls zum Produkt-Portfolio. Struktur und Größe des Unternehmens gewährleisten flexible Entscheidungen sowie kurze Lieferzeiten und damit eine optimale Ausrichtung auf die Bedürfnisse der Kunden.

DAS RENNER HERSTELLUNGS- UND LIEFERPROGRAMM:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Kompressor – garantiert.

SCHRAUBENKOMPRESSOREN:

- von 2,2 bis 355 kW
- bis 40 bar, z.B. zur PET-Flaschen-Herstellung
- als Kompaktanlagen mit Druckluftbehälter, Kältetrockner und Frequenzregelung
- Plattenwärmetauscher integriert oder als externe Box
- für Spezialanwendungen: Gasverdichtung, Betrieb von Bohrgeräten, Schienen- und Spezialfahrzeugen
- in Sonderausführungen, je nach Kundenwunsch

ÖLFREIE KOMPRESSOREN:

- SCROLL-Kompressoren für ölfreie Druckluft von 1,5 bis 30,0 kW
- wassereingespritzte Schraubenkompressoren für ölfreie Druckluft in Atemluftqualität im Leistungsbereich von 18,5 bis 120 kW



KOLBENKOMPRESSOREN:

- von 1,5 bis 11,0 kW
- stationär oder fahrbar, optional mit Schalldämmung

STEUERUNGS-SYSTEME:

- Kompressorsteuerungen
- übergeordnete Steuerungs-Systeme
- modernste Webserverüberwachungen 

DRUCKLUFTZUBEHÖR:

- Druckluftfilter, Druckluftbehälter, Kältetrockner, Adsorptionstrockner, Kondensatableiter, Öl-Wasser-Trennsysteme

Ihr RENNER Fachhändler:

RENNER GmbH · Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Tel. +49 (0) 7135 93193-0
Fax +49 (0) 7135 93193-50

E-Mail: info@renner-kompressoren.de
www.renner-kompressoren.de



DIN EN ISO 9001
REG.-NR. Q1 0205013

